

大功率激光切割多少钱 大功率激光切割 鑫盛泰激光加工定制

产品名称	大功率激光切割多少钱 大功率激光切割 鑫盛泰激光加工定制
公司名称	云南鑫盛泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南拓翔路206号大型激光切割钢工市场B1-B2号
联系电话	13629432928 13629432928

产品详情

激光切割机进行切割金属的时候，需要对加入氧气辅助气体，下面我们来了解一下激光切割加工是对氧气的消耗：

连续进行加工，一般一瓶标准的氧气，可以进行加工3到4个小时。假如，一个小时可以运转走动60m，那么一瓶氧气就可以进行加工180m至240m。具体再细分的话，一个切割材料周长50cm，那么就是360个至480个工件。而一瓶氧气，价格一般是20元一瓶，大功率激光切割，再进行划分，那么氧气消耗的费用就基本上是属于很正常的消耗。所以，对于这个激光切割机的氧气消耗，其成本是很低的，划分到单件工件上，基本可以忽略不计。

所以，购买激光切割机，消耗材料上面，基本是可以忽略不计。因为一条激光管虽然说价格几千，但是使用寿命很长，平分下来，基本就是没有什么成本在里面了。更加别说是氧气这种成本更加低的消耗。

激光切割机日常保养责任一览表针对激光切割机保养做得不到位，为明确保养内容及责任划分，特重申如下保养要求：

1、机床的每日检查及保养

- a. 每日开机前，仔细检查激光器工作气体和切割气体的压力情况，若气体压力不够，应及时更换。
- b. 检查X轴零点、Y轴零点、Z轴零点、激光准备状态等按钮是否有损坏，大功率激光切割附近加工，（检查指示灯）。
- c. 检查X轴、Y轴、Z轴的零点、限位开关及撞块安装螺钉有无松动，各轴的限位开关是否灵敏。

- d. 检查冷水机里面的循环水水位是否足够，若不足必须及时添加。
- e. 检查外光路循环水路有无泄漏现象，必须及时处理泄漏，否则影响光学镜片的寿命。
- f. 每天切割完成后，大功率激光切割多少钱，检查聚焦镜镜片有无损伤。
- g. 检查外光路的伸缩皮腔是否烧坏或者破损。
- h. 每日工作完成后，及时清理切割废料，清扫工作现场，保持工作现场的整齐、干净。同时做好设备的清洁工作，保证设备各部分干净无污痕，大功率激光切割哪家好，设备各部分都不能放置杂物。
- j. 每日工作完成后，将空压机底部储气筒的泄水阀打开进行排水，待废水排完后，关闭该泄水阀。
- k. 每日工作完成后，按关机步骤进行关机，然后关掉整个机床的总电源。

激光切割加工覆膜金属板材已经很常见了，很多人都会问到底激光切割加工覆膜金属板材有哪些切割技巧呢？

在切割拉丝或镜面不锈钢时，个别都要采取带膜切割技巧，为了保障覆膜不被破坏，通常咱们会先切割覆膜的那一面，没有覆膜的一面朝下。假如覆膜的一面朝下的话，因为遭到热影响，激光切割金属板材时溅进去的残渣会粘附在膜的上面，从而招致覆膜一面会很毛糙，而且很难解决那些残渣，所以建议先切割覆膜外表。

大功率激光切割多少钱-大功率激光切割-鑫盛泰激光加工定制由云南鑫盛泰金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南鑫盛泰金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!