

三特硬质合金有限公司 合金板块哪个好 合金板块

产品名称	三特硬质合金有限公司 合金板块哪个好 合金板块
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

佛山市南海区三特硬质合金有限公司产品展示，APMT1605刀片适料，工件名称：定模；加工机床：立式加工中心；工件材料：NAK80；工件硬度：HRC35；加工部位：模具结合面；刀具：EMP12-160-B40-AZ 16-08；切削参数：V=200mm/min，fz=0.08mm/z，ap=1mm，ae=100-128mm。加工结果：在相同的切削参数下，使用我公司刀具、刀片精铣表面质量远优于A公司的同类产品，完全满足精铣要求。

硬质合金轧辊有高的硬度，而且其硬度值随温度的变化甚小，700 时的硬度值为高速钢的4倍；而弹性模量、抗压强度、抗弯强度、导热率也都高出工具钢1倍以上。由于硬质合金轧辊的导热率高，所以散热效果好，使轧辊表面处于高温的时间较短，因而使轧辊同冷却水中的有害杂质的高温反应时间较短。因此，合金板块哪个好，硬质合金轧辊比工具钢辊更抗腐蚀、抗冷热疲劳。

模具钢以及铝合金是现在使用在机加工成品相对来说是比较多的一种材质，航天，汽车行业，电子行业，仪器仪表等行业使用铝制品相对来说比较多的行业，同时有的产品使用纯铝材质生产，但是纯铝较软，合金板块与型材，很多都是采用铝合金材质作为工件材质这样能够保证铝的颜色的同时还能保证铝的硬度得到提升，这样的铝合金可以采用高速钨钢铣刀。

对其进行高速加工提高生产效率，合金板块生产厂家，加工方式可以是铣车、镗、钻都可以满足要求，合金板块，特别注意的是在加工铝合金是钨合金刀具材质采用超细晶粒硬质合金刀具带涂层，比较铝的导热性好，加工时很容易粘刀，一般不宜采用Al2O₃，在进行加工时，应该要注意材质的硬度，根据硬度调整其进给量，硬度越高，相应调小进给量和切削速度。高速钨钢工具是高速加工高硅铝合金的理想刀具。其在加工过程中可以达到高的切削速度，同时还能获得良好的加工质量，而且刀具寿命长。高速钨钢工具加工铝合金时的切削速度一般情况下为2000—6000m/min，高速机上加工时转速可以达6000—8000m/min。，复杂型面铝合金的高速切削加工，可以采用粉末生产的高速钢涂层刀具。

三特硬质合金有限公司(图)-合金板块哪个好-合金板块由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。“硬

质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”选择佛山市南海区三特硬质合金有限公司,公司位于:广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号,多年来,三特硬质合金有限公司坚持为客户提供好的服务,联系人:吴彬泉。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。三特硬质合金有限公司期待成为您的长期合作伙伴!