

TOYO模组工厂 苏州法恩司 鹤壁TOYO模组

产品名称	TOYO模组工厂 苏州法恩司 鹤壁TOYO模组
公司名称	苏州法恩司工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307
联系电话	13812604704 13812604704

产品详情

浅谈齿轮淬火冷却中的质量问题

不管是渗碳淬火、碳氮共渗淬火、感应加热淬火还是整体加热淬火，齿轮淬火冷却过程可能出现的热处理质量问题主要有：

1、淬火变形问题

淬火变形使不少工厂伤透了脑筋。按习惯，变形问题的解决通常要牵涉多个部门，解决的办法往往是综合措施。比如，齿轮的内花键孔变形，往往是所选的淬火油高温冷速不足，或者说油的蒸气膜阶段过长的缘故。提高油的高温冷速并提高油在整个冷却过程的冷速，鹤壁TOYO模组，一般就能解决内花键孔的变形问题。对于中小齿轮，尤其是比较精齿轮，选好用好等温分级淬火油是控制变形的措施。

硬度不足与硬化度不够

淬火冷却速度偏低是造成齿轮淬火硬度不足、硬度不均和硬化度不够的原因，但是，根据实际淬火齿轮的材质、形状大小和热处理要求不同，又可以分为高温阶段冷速不足、中低温阶段冷速不足以及低温阶段冷速不足等不同情况。比如。对于中小齿轮，TOYO模组厂，淬火硬度不足往往是中高温阶段冷速不足所致，而模数大的齿轮要求较深淬硬层时，提高低温冷却速度就非常必要了。

如何控制齿轮淬火畸变

齿轮淬火是造成畸变的主要环节。控制淬火畸变的基本方法是尽可能地使齿轮各部位冷却均匀。除此之外，小编认为，还有以下问题值得注意：

压力强制淬火。

国内众多齿轮生产者在观念上主张自由淬火，以求简化工艺，方便操作，降低成本，TOYO模组工厂，压力强制淬火工艺及设备的发展也因此受到很大的影响。遗憾的是，象锥齿轮这类具有结构特殊性的齿轮采用自由淬火难于控制畸变，几十年来，锥齿轮的畸变一直困扰着我国的齿轮行业。

TOYO模组工厂-苏州法恩司(在线咨询)-鹤壁TOYO模组由苏州法恩司工业设备有限公司提供。苏州法恩司工业设备有限公司是从事“减速机，齿轮齿条，模组”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何先生。