

# 邢台铲齿热高频处理加热设备高频淬火设备河南顾鑫加热速度快

产品名称	邢台铲齿热高频处理加热设备高频淬火设备河南顾鑫加热速度快
公司名称	河南顾鑫电气有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:顾鑫电气 型号:120Kw 产地:河南郑州
公司地址	魏都区新兴街道延安路北段
联系电话	15713805973

## 产品详情

### 邢台铲齿热高频处理加热设备高频淬火设备河南顾鑫加热速度快

工艺方法：快速加热与立即淬火冷却相结合。通过快速加热使待加工钢件表面达到淬火温度，不等热量传到中心即迅速冷却，仅使表层淬硬为马氏体，中心仍为未淬火的原来塑性、韧性较好的退火（或正火及调质）组织。

铲齿高频淬火设备的工作原理：高频电流流向被绕制成环状或其它形状的加热线圈（通常是用紫铜管制作）。利用被加热物体内部存在电阻，会产生很多的焦耳热，使物体自身的温度迅速上升，因此达到对所有金属材料加热的目的。

#### 主要特点：

- 1.加热速度快，可以成倍提高加热设备的生产率，可与其他工艺设备组成连续的生产线。
- 2.加热时间短，效率高，感应加热炉的效率可达60%—70%，感应熔炼炉的效率可达到65%~75%，而火焰炉的加热效率仅有20%左右，电阻炉的加热效率只有40%左右
- 3.采用感应加热方法进行热成型前加热时，由于加热速度快，加热时间短，毛坯产生的氧化皮烧损率为0.5%—1%，而火焰炉的金属烧损率为3%，感应加热炉比火焰加热炉节约材料2%，同时提高了锻造模具的使用寿命。
- 4.热加工车间若使用高频淬火设备，由于散热损失少，车间温度大大降低，改善了车间的劳动条件。又由于感应加热不产生烟气和烟尘，净化了车间工作环境。

河南顾鑫电气设备有限公司

地址：河南许昌魏都区延安路北段