

# 衢州缩头机 缩头机厂家电话 方荣精机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 衢州缩头机 缩头机厂家电话 方荣精机      |
| 公司名称 | 东莞市方荣精机工业有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号 |
| 联系电话 | 13609680530             |

## 产品详情

1.拔壳：将从钢厂新进的原材料通过倒挂式拔壳机或抛丸使用物理方式去除氧化皮（目的：去除钢材表面的氧化部分方便快捷酸洗，节省酸洗时间，提高工作效益，质量要求：钢材去除氧化皮后，要保持铁线光滑、完整，不能有毛刺现象，以免影响成品产品质量）

2.抛丸：使用抛丸设备可以将氧化皮完全去除，如果不是特殊要求可以不用酸洗就能直接进入联合拉拔机进行冷拔。

### 第二步：酸洗

将拔壳后的原材料浸泡在盐酸池中5-15分钟时间(优点：对钢材保护好，没有任何损伤。缺点：需要酸洗时间长，效率低。目的：硬化铁线表面，清除铁线表面的氧化皮和杂质)随着环保要求越来越高，大部分企业使用抛丸也能达到去除氧化皮的作用。

### 第三步：皂化

将酸洗后的原材料

浸泡在石灰皂化液中。（目的：中和酸洗后铁线残留的酸性，防止生锈，增加线材表面润滑度。）使用质量好的冷拔油也可以起到很好的润滑作用。

### 第四步：拉拔

将去除氧化皮的材料进去联合拉拔机冷拔（要求：生产出来的铁线表面光滑无划伤，无麻点，无锈斑，尺寸符合规格（直径3MM-20MM 直径公差 0.02MM））

### 第五步：校直定尺切断

根据客户要求的尺寸，将拉拔加工好的原材料通过校直切断机加工成客户要求的尺寸长度。（长度2000

MM-6000MM 剪切误差  $\pm 3$ MM )

使用佛冶机械的两辊矫直机可以增强表面光洁度和直线度（可用于无心磨床，衢州缩头机，自动车床，走心机等

第六步：质检

检测直径公差范围 材料表面粗糙度 直线度 硬度 抗拉强度 折弯性能等

第八步：浸防锈油

将生产好的成品浸泡在防锈油中 避免钢材生锈。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

1.冷拔机中的减速机，怎样来鉴别是否是翻新的？此外，冷拉方钢的生产制造，会使用到冷拔机吗？

冷拔机中的减速机，想要鉴别其是否是翻新的，只能将冷拔机拆开来，然后，再来进行鉴别，没有其它办法。而冷拉方钢，其在生产制造上，是会用到冷拔机的，而且，也是肯定要用到的。而且，除了冷拔机外，还有方钢拉模这一个，也是的。

2.未经冷加工的黄铜圆柱形试棒，是否可以使用冷拔机，来进行冷拔加工？

未经冷加工的黄铜圆柱形试棒，如果在原始直径上，想要进一步缩小，比如将6.4mm变成5.1mm，那么，是要使用冷拔机来进行冷拔的，而且，这样进行的话，是可以保证有较好的冷拔质量的。而且，还能满足使用要求。

3.盘条和圆钢的加工，是否可以使用冷拔机等机器设备，来进行？

盘条和圆钢的加工，其在可使用设备上，是可以使用冷拔机这一机器设备的，同时，还可以使用盘条除锈机、拉丝机等这些设备。在冷拔机上，如果是针对圆钢的冷拔，那么，是采用圆钢冷拔机这一种，因为，其在冷拔加工上有针对性，是可以保证圆钢的冷拔效果的。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，缩头机厂商，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

矫直机，其是一种机器设备，而且还是网站产品和关键词。再加上，这一设备有广泛应用，所以，在其认识和了解上，起码要达到和具体，缩头机厂家电话，这样才行。那么，基于此，下面将会继续这一话题，好推进该产品的学习进程，进而，加深大家对矫直机的熟悉程度。

1.钢材的矫正，如果使用机械方法的话，那么，是否可采用矫直机？对钢材的矫正，其是有很多方式方法的，如果，是选择机械方法的话，那么，是可以使用一些相应设备的，比如液压机、多辊矫夹机，以及型钢矫直机等。所以，是可以使用矫直机这一机器设备的。因此，在这个问题上，其是为可以采用。

2.如果材料出现0.3%的弯曲度，是否可以用矫直机来纠正？此外，拉矫机，其是一种矫直机吗？如果，材料出现0.3%的弯曲度，那么，想要纠正的话，是可以使用矫直机来进行的，是通过矫直机的矫直，来解决这一问题。并且，也是有好的效果的。而拉矫机，其全称是为拉伸弯曲矫直机，所以，其是矫直机中的一种，是属于矫直机这一大类的。

3.滚丝机，其可以当矫直机来使用吗？

滚丝机作为矫直机来使用，这在理论上是可行的，不过在实际操作中，缩头机供应厂家，是有一定困难的，不容易实现，因为，要考虑到各个方面，比如滚轮之间的型腔，以及滚轮轴的同心度。此外，还要考虑到材料表面光洁度要求，所以，才会有上述这一结论的。

上述这些问题，都涉及到了矫直机这一网站重要产品，所以，在学习要求上，是要认真对待，不能有半点马虎和松懈，这样才能保证学习效果。而且，也只有这样，才能提升该产品的使用效果，以及其经济效益。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

衢州缩头机-缩头机厂家电话-方荣精机(诚信商家)由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司是从事“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赖先生。同时本公司还是从事拉拔机，立式拉拔机，履带式拉拔机的厂家，欢迎来电咨询。