

双组份聚硫密封胶 道桥嵌缝用密封胶 施工如何做

产品名称	双组份聚硫密封胶 道桥嵌缝用密封胶 施工如何做
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	9.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

双组份聚硫密封胶 道桥嵌缝用密封胶 施工如何做

产品说明:

双组份聚硫密封胶是以液态聚硫橡胶作为主剂，加入补强剂、增韧剂、增粘剂、触变剂和其他添加剂配置加工成基膏；以金属氧化物等配置成硫化膏，两组分混合后可固化为弹性密封材料。

双组份聚硫密封胶为具有与混凝土具有自粘接性能的、以液态聚硫橡胶为基料的常温硫化双组分建筑B类一等品聚硫密封胶，具有嵌缝止水能力。

聚硫密封胶另一种为双组份。A组份为桶装白色膏状，B组份为瓶装液体固化剂，（为方便施工方对颜料要求，颜色单独盒装，一盒一组）。使用时将B组份液体全部挤入A组份桶内，按施工颜色要求放入颜料，迅速上下搅拌至均匀。用小铲将混合好的密封胶抹入待施工的部位。48小时后即可浸水和水接触。

双组份聚硫密封胶施工后如何？

当我们把双组份聚硫密封胶接缝嵌满后，在聚硫密封胶体固化前，按设计要求对缝面进行。缝面形式主要有平缝和U形缝两种，设计无要求时宜采用U形缝。U形缝具有冷缩时延伸率较高、热胀时胶体不易凸出缝面、不会因长期摩擦造成胶体破坏等优点。U形缝采用特制工具边挤压边拖动成型，以有效减少气泡，增加胶体表面光洁度和密实度，使缝壁两侧粘结牢固并扩大粘结面。平缝采用刮刀修平压光，刮除多余胶体，对凹凸厚薄不均处予以调整抹平，再倾斜刮刀顺一个方向将胶体表面轻轻、缓慢刮压一遍，使其表面平滑，不可往复多次进行。

施工缝嵌填双组份聚硫密封胶施工方法及注意事项，我们在施工缝的密封胶填缝操作时，应该把混合好

的双组份聚硫密封胶密封胶采用刮板或者嵌填器填缝施工，当伸缩缝不规则或缝宽不超过5cm时，可采用注胶器嵌缝密封胶；缝宽超过5cm时，可采用直接灌注已混合好的密封胶并用刮板刮平。配好的双组份聚硫密封胶要在规定时间内用完（一般为2小时以内），以免固化造成浪费。

欲了解更多产品详情，请搜索我们“衡水市腾达橡胶制品有限公司” 我公司属于实体企业，线上线下同时发展的企业，小编也会持续更新产品信息，放心选购即可。