

# 拉线盘塑料模具 产品使用介绍

产品名称	拉线盘塑料模具 产品使用介绍
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	53.00/个
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

## 产品详情

拉线盘塑料模具 产品使用介绍 采用的是纯原料工程聚丙烯制作，这种材质的塑料模具生产水泥制品是常用且生产效果的。拉线盘地锚石模具生产过程简单易懂，准备一个震动平台，将提前搅拌好的混凝土灌装进模具当中，将其在震动平台上震动数秒排除里边的气泡，然后按照次序放在阴凉干燥的地方，待混凝土凝固后自然脱模就可以了。线盘塑料模具脱模周期脱模周期：塑料模具制作产品前，如果做彩色的产品不用刷脱模剂，也不用刷油，但制作好的产品要在模具里自然养护，温度在30度，一般需要3天，如果是水泥本色制品24小时可以脱模。一般拉线盘预制块的规格比较固定，而在作为固定电杆等其，以DP开头的则为拉线盘预制块的命名原则，后面带有6 8 10等不同型号的制作要求。拉线盘一般称之为水泥底座或者水泥拉线盘，其大小要根据每个工程的具体应用情况而定，在制作的钢模板技术上，要保证拆模方便，而灌料口的选择一般是在大面口，中间设置2厘米左右的孔，保证四周围模具能够打开。