

# 尖特JT812-5型球磨机缝隙填充树脂

产品名称	尖特JT812-5型球磨机缝隙填充树脂
公司名称	邢台建特新材料科技有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	品牌:尖特 型号:JT812-1 产地:河北
公司地址	邢台市南和区金融中心A栋
联系电话	18603197385

## 产品详情

### 尖特JT812-5型球磨机缝隙填充树脂

尖特812-5型球磨机缝隙填充树脂是邢台建特新材料科技有限公司研究的一款用于球磨机缝隙填充材料，采用低粘度128环氧树脂改性而成，具有耐磨、抗震、固结、高强、延长衬板使用寿命功效。

#### 一、尖特JT812-5型球磨机填充树脂的特点

- 1、由填充剂(A组份)及固化剂(B组份)组成
- 2、A、B组份混合使用，完全固化后填料的密封性优良、结构强度高、环保
- 3、可以抵刺多种化学物质的腐蚀:
- 4、缓冲、减振、抗高载荷冲击性能优异，低脆性、高韧性
- 5、流动性好，易于填充、浇注和衬板更换时的拆卸
- 6、固化后收缩率低、耐高温低温性能好、耐水性优越
- 7、施工方便、快捷，使用、贮存周期长

固化前：流动性好，填充性强，操作简单，安全环保

固化后：收缩率低，粘接性好，承载能力高，可拆卸

#### 二、尖特JT812-5型球磨机填充树脂的使用工艺

1 清理和准备 清除锥体表面残余填充料，和与胶接触部位油污，脏物；装合锥体和衬板；用胶带等封住

锥体/衬板配合面和环孔,以防漏胶,必要时保护轴上的螺纹;使用时尽量在10 -30 施工,冬季施工最好将A组分单独加热到20 -30 以降低粘度便于浇注。为便于下次拆卸,锥体和衬板表面可预涂适量机油或脱模剂。夏季温度大于30 时,应减少一次浇筑量,每次浇筑不大于五桶配胶量,每次浇筑时间间隔不小于40分钟。针对于不同浇筑体积不同温度下的浇筑操作,可做出调整。避免出现一次性浇筑量过大,胶液反应过快放热过多而造成鼓泡,收缩脱离,出现裂缝 b等不良现象的出现。 2 配胶 将山字或平底搅拌器固定在低速电锤上,打开甲组分小桶,搅拌1分钟至均匀状态,然后将乙组分小瓶倒入甲组分桶中边用电动搅拌器搅拌,颜色均匀即可,一般搅拌时间不超过4分钟; 操作时间:从开始混合到灌装完毕总时间,不超过15分钟(20 数据) 3 浇注 将混合好的甲乙混合胶液,沿锥体或衬板缝隙的一个地方注入,便于排气,必要时可用橡皮泥等做围堰引导,直到从缝隙顶溢出。不要将没有混合均匀(颜色不同)的胶注入。 4 固化 自然放置固化12-24小时,温度对固化时间影响大,温度高固化快,夏季12-24小时可投入使用,冬季12-36小时可投入使用。不同温度条件下,可投入使用时间不同,根据具体温度来决定。

邢台建特新材料科技有限公司成立2020年8月,由从业十五年环氧体系行业专业技术人员筹建,公司坐落于冀南交通枢纽邢台市南和区,区域位置优越,交通便利。公司设有一流研发和生产基地,并与多家科研机构 and 兄弟单位相互合作,致力环氧体系新材料的研发。建特科研人员针对生产发展的不同阶段,不断开发出适用不同环境的环氧树脂体系产品,根据客户技术要求,适当调配产品的固化条件、耐温等级、颜色光泽、透明透光、硬度韧性等,广泛用于电子电器、道路装饰、电气电工、工艺饰品、复合材料、建筑建材、机械加工、胶粘剂等行业,起到灌注密封、粘接固定、封装保护、绝缘防潮以及表面涂装、修饰美化等作用。如果您在生产生活中有环氧胶方面的难题,请致电我们,建特人员将为您提供合适的产品和解决方案并长期提供技术咨询和产品售后服务。建特新材全体员工将秉承“诚信、务实、创新、严谨”的企业经营理念,努力进取、锐意创新,与各界朋友携手并进!

我公司主要经营环氧树脂材料研发,环氧树脂胶黏剂技术转让咨询,背衬胶,环氧树脂AB胶,晶瓷画树脂,河流桌树脂,蓝色泳池漆,陶瓷颗粒防滑路面,电子绝缘灌封胶,建筑加固胶