

pp片材 pp片材设备 威尔塑料机械

产品名称	pp片材 pp片材设备 威尔塑料机械
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

产品详情

塑料挤出的温在塑料的挤出过程中，物料聚集态的转变以及决定物料流动的粘度都取决于温度，因此，温度是塑料挤出工艺中为重要的工艺参数。

由于温度影响着塑料的熔融过程和熔体的流动性，因此挤出温度就和挤出制品的质量有着密切的关系。有研究指出，低温挤出有以下优点：保持挤出塑料层的形状比较容易；由于挤包层中热能较小，缩短了冷却时间；此外温度低还会减少塑料降解，这对聚氯乙烯是很重要的。但挤出温度过低，会使挤包层失去光泽，并出现波纹、不规则破开裂开等现象；另外温度低，塑料熔融区延长，从均化段出来的熔体中仍夹杂有固态物料，这些未熔物料和熔体一起成型于制品上，其影响是不言而喻的。温度对产品的物理性能影响是复杂的，电缆乙烯类塑料绝缘层抗张强度与挤出温度有关，对应于抗张强度有一个合适的挤出温度。但也应当指出，挤出温度过高，易使塑料焦烧，或出现“打滑”现象；另外温度高挤包层的形状稳定性差，收缩率增加，甚至会引起挤出塑料层变色和出现气泡等。

由设备不同，机筒壁厚薄不一样，测温点的深浅不一样，而且测温仅是测机筒和机头的温度，与物料的实际温度也不一样，应随时观察挤出过程中塑料的塑化质量，并调节温控，仅供参考。

青岛威尔是一家大型的塑料挤出设备厂家，可提供片材生产线、流延膜生产线，欢迎来电咨询。

生产板材规格范围：厚度2-30mm宽度 3000mm，生产的片材规格：0.2-3，宽度 8000mm

PP，PE板材耐冲击，耐腐蚀，耐热性高，pp片材生产线，无毒无味，表面光滑美观，低密度重量轻，加工容易，pp片材机，尺寸稳定性好，刚性、耐热性好，焊接时不会产生毒气。

应用范围：线路板及金属表面处理缸槽、线路板湿法处理设备、厂房废气排放系统设备、废水及其它环保系统设备、半导体工业相关设备，pp片材设备，还可进行填充，阻燃，改性，pp片材，表面可压花，

磨砂。

配备多螺杆挤出机。

性能的多层共挤塑料成型模具。

的冷却片材、板材技术。

衣架型模具采用特殊双节流设计，使板材厚薄调整更为。

温度控制 $\pm 1\text{C}$ 可控制塑化过程及板材厚薄，平整性。

三辊压光机采用水平、垂直或45度倾斜式，可自由升降方式。

板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整控制板材厚薄度。

独立控制的辊筒温控系统能准确控制压辊轮温度使板材，厚薄均匀

切割部分采用对边，定尺切割装置，保证板材尺寸准确

青岛威尔塑料机械有限公司可为用户提供各种塑料材质的板片材挤出生产线；PP板材生产线产品描述：

- 1、本机组采用、双混炼双金属分离型螺杆，特具优异的塑化、混炼能力，特别适用生产片板材。
- 2、机组三辊卧式安装，移动机架可不换辊筒位置时生产不同表面的片板材中，缩短调换辊筒时间提率。
- 3、主压延辊单独驱动变频调速运转平稳，辊筒采用45#无缝钢管经特殊工艺处理，特别配套自动供水控温装置大大减少辊面梯度，使片材表面花纹清晰光滑平整无翘无扭。
- 4、机组不仅可以生产应用在箱包、手袋、高尔夫球配套等制造业、包装业、文具制造业等使用(微发泡)板片材，略加定型湾弧装置就可以生产PE发泡帽沿，提高了该机组可兼容性，企业减少重复投资，市场更具更阔的领域。

pp片材-pp片材设备-威尔塑料机械(诚信商家)由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会

员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！