

电缆槽模具 双槽电缆槽牧就 生产时间

产品名称	电缆槽模具 双槽电缆槽牧就 生产时间
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	620.00/套
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

电缆槽模具 双槽电缆槽牧就 生产时间 日常常见的制品模具，也成了模具业是高新技术产业的一个组成部分。电缆槽模具均已单U结构设计，而此款电缆槽模具更以创新，采用了双U一体式E型设计，相对传统U型铺设效率更是高达。电缆槽模具依据客户的尺寸停止定做,注塑模具主要是批量消费,同时这种电缆槽模具内侧外表润滑,增加了水泥制品的外表润滑水平,不时地增加着每一种模具的运用。电缆槽模具新型设备的出现明显地缩短了生产时间,提高了生产率,同时减少了废品率,可以有效帮助客户提高加工精度。模具尺寸较大，外部表面均采用加强筋牢度强化，在实际水泥电缆槽脱模过程中更不易损坏，有效提升了塑料电缆槽模具的重复使用次数。电缆槽模具是消费水泥房檐盖板的预制件,其原资料为聚丙烯,但是运用寿命却不太，质量好的电缆槽模具能周转200次以上。模具使用说明的主要内容是对单槽形式的电缆槽预制块进行综合阐述。电缆槽模具一般由底架、外模、内模和卡具组成。外模由两个侧面活动模板和两个端头模板组成。两个侧面活动模板的下端通过活页和底架相接。