

热收缩带施工注意事项

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 热收缩带施工注意事项 |
| 公司名称 | 四川名腾新材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 成都市成华区建材路66号1栋1层附3号 |
| 联系电话 | 18113061971 |

产品详情

热收缩带施工注意事项

热收缩带剥离后的阴极保护屏蔽问题

阴极保护电流只有到达金属表面才能够对抑制腐蚀起作用。对于收缩带补U的方式，由于收缩带与管体防腐层粘结能力差，受日照或土壤应力作用，容易起皱、开裂。焊缝处

很难做到无气泡，无空鼓，如果水分进入收缩带F面，水分会沿焊缝进入内部。由于收缩带的绝缘作用，阴极保护电流无法到达腐蚀表面，不能阻止腐蚀。收缩套补口的优缺点：

收缩带具有很高的机械强度，可以提高管道下沟时的抗机械破坏能力。这也是当初使用收缩带的基本出发点。

管道表面加热难以均匀，管径大时尤为突出，造成收缩带收缩不均匀，管道埋地后，收缩带还在不断地蠕变、失去与管道之间的粘结力；

从外观上不容易判断施工质量，对操作人员素质要求高，难以保证质量；

防腐要求

防腐热收缩带或缠绕带的质量检验补口外观应逐个检查，防腐热收缩带或缠绕带表面应光滑平整 无皱折 无气泡。两端坡角处与热缩套 贴合紧密。无空隙。表面没有碳化现象。热收缩带周向应有热熔胶粘剂均匀溢出。补口处应用火花检漏仪逐个进行针孔检查。检漏电压15Kv。如出现针孔。应重新补口。防腐热

收缩带的粘接力应符合要求，在管体温度25左右5度时的剥离强度应不小于50N/cm