

双面沉头拉铆钉 不锈钢双面沉头铆钉 品质可靠固得五金

产品名称	双面沉头拉铆钉 不锈钢双面沉头铆钉 品质可靠固得五金
公司名称	东莞市固得五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇黄草朗社区楼岭区347号一楼
联系电话	13713122472 13713122472

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市固得五金有限公司

双面沉头拉铆钉的新标准有什么改变？

双面沉头拉铆钉的新标准还删除了一些旧的方法。新标准还删去了形位公差、钉杆直径测量方法、剪切试验方法、拉力试验方法以及铆接试验方法等规定。根据GB/T3098.19的规定，抽芯铆钉的所有机械性能试验方法均应按GB/T3098.18《紧固件机械性能盲铆钉试验方法》。该标准现行版本为2004年版，并等同采用ISO14589：2000。固得五金五金制品有限公司生产双面沉头拉铆钉，拉帽等紧固件，不锈钢双面沉头铆钉，有需要的朋友都可以打电话来咨询，鞋04不锈钢双面沉头拉铆钉，固得五金会竭诚为您服务。

双面沉头拉铆钉经常被使用在哪些行业？

双面沉头拉铆钉在机械行业的使用非常广泛，并且种类也很多，双面沉头拉铆钉，可以适用于各种场合。其中以开口型扁圆头抽芯铆钉应用，沉头抽芯铆钉适用于表面需要平滑的铆接场合，封闭型抽芯铆钉适用于要求较高载荷和具有一定密封性能的铆接场合。固得五金产品已在建筑、汽车、船舶、飞机、机器、电器、家具、灯饰、箱包、童车、玩具及装

饰等行业领域被广泛使用。固得五金双面沉头拉铆钉、品种齐全，欢迎广大客户前来选购。

可能很多人在检查双面沉头拉铆钉的时候不知道该检查哪些方面，铁双面沉头拉铆钉，下面就让固得五金来为大家说明一下在检查产品时应该注意哪些方面的内容吧。其实在检查的时候关键要注意铆钉的，拉铆足不足，有没有铆接到位；或者是因为钉芯帽子太大，以至铆体管口拉不下去；还有跳头，即钉芯拉断力太低或是断裂尺寸太细等。固得五金拥有的双面沉头拉铆钉生产技术，拥有近十年拉钉生产的经验，生产出来的产品品质有保障，欢迎新老客户前来选购。

双面沉头拉铆钉-不锈钢双面沉头铆钉-品质可靠固得五金由东莞市固得五金有限公司提供。东莞市固得五金有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。固得五金带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！