

304不锈钢双面沉头拉铆钉 品质可靠固得五金 双面沉头拉铆钉

产品名称	304不锈钢双面沉头拉铆钉 品质可靠固得五金 双面沉头拉铆钉
公司名称	东莞市固得五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇黄草朗社区楼岭区347号一楼
联系电话	13713122472 13713122472

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市固得五金有限公司

双面沉头拉铆钉的技术条件有什么影响吗？

双面沉头拉铆钉的技术条件不同，无头双面沉头拉铆钉，所生产出的产品质量也不相同。双面沉头拉铆钉的技术条件包括材料组合、表面处理、机械性能、验收检查等内容。1990年版旧标准引用了原GB/T12619《抽芯铆钉 技术条件》，双面沉头拉铆钉抽空拉钉，要求铆钉的技术条件符合GB/T12619标准。该标准已被现行的GB/T 3098.19-2004《紧固件机械性能 抽芯铆钉》所代替。因此，GB/T 12617.1-2006《开口型沉头抽芯铆钉 10、11级》新标准根据GB/T 3098.19-2004标准，具体给出了开口型沉头抽芯铆钉的材料组合、剪切载荷、拉力载荷、钉芯断裂载荷、钉芯拆卸力、钉头保持能力共六项规定。这六项规定在数值上与GB/T 3098.19-2004标准完全相同。固得五金一直坚持做标准的双面沉头拉铆钉，质量值得信赖。

双面沉头拉铆钉成品的检查都有哪些要求？

双面沉头拉铆钉在制成之后需要进行检查，主要是为了对产品的合格率有一个清晰的了解。检查抽芯铆钉成品时需检查：铆体直径、铆体杆长、铆体帽厚以及帽直径、钉芯总长、钉芯外露尺寸、钉帽尺寸，还有装配后的外径都可以考虑。在实际检验中，可针对产品的薄弱环节进行测量，比如：抗拉力、抗剪力，以及钉芯防脱力。固得五金的产品、双面沉头拉铆钉品种齐全，有大规模生产线和制造能力，应用和工程支持服务。欢迎新老客户来电咨询。

双面沉头拉铆钉与铝拉铆钉两者材质不同，各种性能就不同，双面沉头拉铆钉，不锈钢的硬度大大高于铝，所以不锈钢的拉铆钉抗拉抗剪力就比较大，鞋04不锈钢双面沉头拉铆钉，比较适用于紧固强度大的工件上，而铝制的抗拉抗剪比较小，适合一些民用的工件上。不过也要看被铆接的工件是什么材质，如果在铝板上铆接，那么就不太适合用不锈钢的，因为不锈钢和铝长时间会发生化学反应，加快腐蚀。选择合适的才是重要的！

东莞市固得五金有限公司的双面沉头拉铆钉精选用04和316不锈钢材料生产，不锈钢抗拉强度高，适合用于各类强度较高连接件的铆合。

东莞市固得五金有限公司的拉铆钉规格多，品种齐全，大量现货，支持来图来样定制！

鞋04不锈钢双面沉头拉铆钉-品质可靠固得五金-双面沉头拉铆钉由东莞市固得五金有限公司提供。“拉铆钉，铆钉，拉钉，拉帽螺母”选择东莞市固得五金有限公司，公司位于：东莞市大朗镇黄草朗社区楼岭区347号一楼，多年来，固得五金坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。固得五金期待成为您的长期合作伙伴！