

云南昆明昌利180混凝土搅拌站热销中

产品名称	云南昆明昌利180混凝土搅拌站热销中
公司名称	河南宏昌机械机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	理论生产率:180m/h 搅拌机型号:JS3000 搅拌电动功率:110KW
公司地址	河南省郑州市上街区昆仑路62号
联系电话	86-0371-64678888 17838360702

产品详情

一、HZS180混凝土搅拌站产品特点

- 1.高质、节能、利废、环保、概念型水泥混凝土搅拌站，为绿色高性能混凝土生产提供强有力的保障。
- 2.封闭式绿色环保砂石称量输送系统，可大限度地减少噪音污染。
- 3.负压式布袋脉冲除尘系统，可解决混凝土生产中粉尘飞扬、环境污染等难题，有效节约能源，保护环境。
- 4.混凝土分离回收设备采取立体布置形成一套封闭的污水处理和砂、石料回收系统，使浆水、废料全部回收重复使用，达到零排放，大限度的减少环境污染，真正做到节能降耗，环保舒适地生产。
- 5.高精度的称量系统，性能稳定，计量准确。
- 6.针对粉料输送专门设计的螺旋输送机，变螺距设计的叶片，输送效率高。气动蝶阀，密封严密，动作可靠;水及液体外加剂均为粗、精称量方式，称量精度高。
- 7.搅拌站控制系统可实现全自动、手动控制，操作简单、界面友好、可靠性高、扩展灵活。

二、HZS180混凝土搅拌站产品参数

	HZS180混凝土搅拌站	
理论生产率		180m/h
搅拌机型号		JS3000

搅拌电动功率
搅拌周期

110KW

60秒

搅拌机公称容量	3000升
骨料大粒度	150mm
粉料仓容量	4x200t
配料站配料能力	4800升
骨料仓容量	4X25m
骨料种类	4
骨料皮带输送机生产率	700t/h
螺旋输送机大生产率	110t/h
卸料高度	4.1米
装机容量	285KW

三、HZS180混凝土搅拌站产品细节

1.水泥仓：水泥仓

用于散装水泥存储，散装水泥仓是一种封闭式的储存物料的罐体。随着社会建设的发展，水泥仓在建筑域的使用越来越广，180搅拌站的水泥仓是4仓的，每仓容量是25m。

2.输送系统：HZS180混凝土搅拌站输送系统的生产率是110t/h，它包括骨料的输送和粉料的输送;骨料的输送常采用带式输送机;水泥及掺合料的输送常采用螺旋输送机和气力输送;无论是骨料的输送，还是粉料的输送，都尽可能减少粉尘的产生;输送系统的输送速度和效率需与系统的循环时间相匹配。

3.控制室：混凝土搅拌站控制室是操作人员对整机进行操作管理的场所，是搅拌站的中枢，因此对控制室的防护是至关重要的，严禁非搅拌机控制室人员随意进入控制室!控制室内严禁吸烟!必须严格按工艺规程和安全规程进行操作!

4.控制系统：HZS180混凝土搅拌站采用计算机控制，即可自动控制，也可手动操作，操作简单，易于掌握。动态面板显示，能清楚了解各部件的运行情况，同时可以存储和打印报表资料。

5.传感器：高精度，让称量更加准确!

6.气动蝶阀：密封严密，动作可靠!气动系统是HZS180混凝土搅拌站动作的执行装置，它的作用是按产业微机所发出的的指令及时开关各骨料仓、搅拌机卸料门、水泥秤卸料门，对水泥仓内水泥破拱，对添加剂吹起搅拌，保证各种骨料、水泥、添加剂的精确计量，并完成成品料的装车任务。

四、HZS180混凝土搅拌站相关知识

1.工作原理

HZS180混凝土搅拌站包含两排水泥仓及一系列螺旋输送机，由一个微机控制室控制整个混凝土搅拌站的作业。可同时向两辆混凝土运输车输送搅拌物料。HZS180混凝土搅拌站及其它型号搅拌站主要技术参数

同样采用新的设计思路：电子称量、微机控制、数字显示等控制技术，电子称量均具缓冲装置及自动补偿功能，计量精度高。砂石上料系统采用大宽度人字皮带上料，可以按需求设置人行安检走道，众多优点使HZS180混凝土搅拌站成为商品混凝土搅拌站企业、广大施工单位高质量的混凝土搅拌设备的理想选择。

2. 输送系统作用及优点

在HZS180混凝土搅拌站中使用水平皮带输送机和倾斜皮带输送机，来实现砂石的水平输送和倾斜输送。其中，倾斜皮带输送机在实际使用中常根据工地的情况，而采用各种形状的输送带，如平皮带、人字形皮带、裙边皮带等，其工作倾角可从 2° — 60° 。水平皮带输送机由调节螺旋、改向滚筒、槽型托辊、平行下托辊、输送带、机架、驱动装置、清扫器组成，具有以下优点：

- (1) 改变运行方向：改向滚筒用于改变输送带的运行方向或增加输送带与传动滚筒间的围包角。
- (2) 运行正常：调节螺旋用于张紧输送带和调气输送带运行状态，使输送带运行正常位置。
- (3) 稳定运行：托架是用于支撑输送带及输送带上所承载的物料，保证其其稳定运行的装置。
- (4) 指定位置：导料斗用于调整所输送物料的落料点使它落到特定位置上。