

# 双冷双热后踵定型机 广东腾宏机械科技公司 衢州双热后踵定型机

产品名称	双冷双热后踵定型机 广东腾宏机械科技公司 衢州双热后踵定型机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

## 产品详情

新型定型机，双冷双热后踵定型机，包括超喂轮、烘房、摆布机和底座，超喂轮位于底座左面，超喂轮、烘房和摆布机之间搭配有撑布架，双热后踵定型机厂家，撑布架上设置有传动带，烘房上面设置有热风机和排风机，烘房内部设有水箱，烘房右下方设置有防爆电加热器，防爆电加热器设置有加热管，加热管为贯穿于烘房右侧面和水箱设置，摆布机内部设置有托布辊和轧辊，摆布机与烘房之间设置有冷风机，摆布机位于底座右方，底座为双层设置，底座为架空设置，底座、超喂轮和摆布机为一体式设置，新型定型机设计新颖、结构合理、方便实用。

随鞋面皮革变化做定型用之加工机，是指可将各式的鞋面皮革藉由本加工机来完成定型加工。按一般对于鞋面皮革的翘度加工方式，系利用专属的加工设备来做定型作业;然而该现有的加工设备者系多为专门针对鞋面皮革的款式所开发出来的单一款机种，当该款式有所改变时，就必需改变所使用的定型模具，甚至还要重新设计出新的机种、以为配合做量产。

定型机加热管上设置有螺旋环，可以增加与水箱中的水的接触面积，加快热传递的速度。、烘房设置有加水口，所述加水口与水箱为一体式设置，可以方便使用者及时加水，以免影响使用效果，而加水口与水箱为一体式设置可以防止水长期流入到烘房内部，使烘房内部被水腐蚀。定型机不会挤压到该保温层，从而有效的维持良好的保温功能，借此达到热压过程加热温度稳定，以维持鞋面件一致良好的热压成型质量，另外也能避免金属壳件温度过高而误触。后，金属壳件耐高温不易变形，且耐冲击，衢州双热后踵定型机，能提供位于其内的各组件良好的保护。

双热后踵定型机

随成型座F继续下移直到鞋面B于鞋头模C上完全成型后，再启动上油压缸G的作动杆往上移，进行成型座F的退模工作，使作动杆的连接片两侧导杆E上移，以带动导杆E上方端头所跨设的成型座F往上移动，开始脱离成型于鞋头模C上的鞋面B，双热后踵定型机多少钱一台，直到整个成型座F全部脱离回到原来位置完成整个退模工作，再由鞋头模G上取下成型的鞋面B，而完成整个鞋头拉撑开的定型作业。

双冷双热后踵定型机-广东腾宏机械科技公司-衢州双热后踵定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。双冷双热后踵定型机-广东腾宏机械科技公司-衢州双热后踵定型机是广东腾宏机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏小姐。