

PMMA日本可乐丽PARAPET GR-H42

产品名称	PMMA日本可乐丽PARAPET GR-H42
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	21.00/kg
规格参数	品牌:日本可乐丽 型号:GR-H42 产地:日本
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13162686677

产品详情

上海凯振塑料公司长期现货供应PMMA日本可乐丽GR-H42及相关型号：

PARAPETEHAcrylic(PMMA)PARAPETGAcrylic(PMMA)PARAPETGFAcrylic(PMMA)PARAPETGH-SAcrylic(PMMA)PARAPETGH-SNAcrylic(PMMA)PARAPETGR00100Acrylic(PMMA)PARAPETGR01240Acrylic(PMMA)PARAPETGR01270Acrylic(PMMA)PARAPETGR04940Acrylic(PMMA)PARAPETGR04970Acrylic(PMMA)PARAPETGR-H24Acrylic(PMMA)PARAPETGR-H42Acrylic(PMMA)PARAPETGR-H60Acrylic(PMMA)PARAPETHR-FAcrylic(PMMA)PARAPETHR-GAcrylic(PMMA)

PMMA日本可乐丽GR-H42应用：

PMMA可以用于仪表配件、坐舱盖、航空、宇航、汽车、船舶用防弹玻璃、窗玻璃、信号灯、指示灯、光学器具，如眼镜、放大镜及各种透镜。建筑材料如彩色板、装饰材料、家具、窗玻璃、隔板。医疗器械如整形外科假肢、假鼻、假眼、医用导光管、牙托粉。文具、日用品，如笔杆、制图用具、示教模型、标本、灯具、纽扣、发夹、糖果盘等。

PMMA日本可乐丽GR-H42成型条件与注意事项：1、此料特性是韧性强、料流不良，宜低温成型。转速宜慢，使管内不起温升。

2、设计模具时宜加大浇道及射嘴孔。

3、压克力成型属技术型加工成型，操作时须辟净室以隔离灰尘、漏斗宜清洁、取模宜轻巧、带白手套等以保持干净。

4、一般型：料管温度180~240、射出压力750~2400KG/Cm²、模温40~70、干燥温度70~75（水份必需控制0.1~0.2%以下）、需时4小时、收缩率0.4~0.8。

5、耐热型：料管温度220~260、射出压力750~2400KG/Cm²、模温40~70、干燥温度70~75（水份必

需控制0.1~0.2%以下)、需时4小时、收缩率1.1~1.2。

6、干燥温度为80，需时3-4小时；料管温度段为200~220，第二段为190~220，第三段为170~200，第四段为150~180，模具表面温度20~90。

温度设定：射嘴185~215、前段190~200、中段175~190；螺杆转速80~200rpm、模具温度30~80、使用高压射出压力、保压长至2-3分钟，背压150~400kg/Cm²。

PMMA日本可乐丽GR-H42其他说明：本公司诚信经营，重信用、守合同，保证产品质量，所售物料均为原厂原包，价格合理，可提供COA,SMDs,SGS,COC,UL黄卡和物性表及加工参数等相关资料、可开增值税！欢迎来电订购！