

# 小型滚牙机 绍兴滚牙机 方荣精机

产品名称	小型滚牙机 绍兴滚牙机 方荣精机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

钢筋拨肋滚丝机在使用过程中应注意以下安全事项：

- 1、施工人员必须进行技术培训，经考核合格后方可持证上岗操作。
- 2、设备电源必须有漏电保护装置；本机必须有可靠的接地保护，防止漏电伤人；设备停用后应切断设备电源。
- 3、滚丝头滚到前限位后不停机时应立即切断电源，不要用手去阻止滚丝头转动。
- 4、滚丝头在运转过程中手不得触摸任何转动部件，如：滚丝头、胀刀触头等。
- 5、设备维修必须有专门人员进行，不得私自进行维修，小型自动滚牙机，改装。
- 6、设备在接通电源后不得用手触摸任何带电电器件，以防触点。不得让水等具有导电能力的物质进入电器箱。
- 7、设备在移动及装卸时应平稳，以免倾翻伤人。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，三轮液压滚牙机，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；3946511267194

- 一、滚丝机启动前，应先检查各部位安全状况，在确认后，才启动并试运转，空转数分钟后再使用。
- 二、换装滚丝摸时，先检查模子是否有磕碰、裂口、毛刺，规格是否符合加工工件要求。滚丝摸安装必须牢靠，不得松动。
- 三、加工工件时，整调支撑片时滚丝机必须先停车。
- 四、当调整工件尺寸时，工件应留有足够余量，逐渐对滚丝抹进给系统进行调整，以免使摸具碎裂，造成事故。
- 五、滚丝机加工另件时应视情况给摸具进行冷却，以免损伤抹具，影响产品质量。
- 六、工作后机床必须擦拭干净，绍兴滚牙机，切断电源，零件堆放和工作场地保持整洁。
- 七、滚丝机发生故障操作人员配合维修人员检修，出现事故立即切断电源，保持现场报告上级部门等候处理。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

随着机械行业中滚丝机设备的使用率越来越高，滚丝机的磨损也越来越多，怎样能尽量减少磨损是我们现在需要考虑的问题，只有这样我们才能让滚丝机设备的价值大化。

当滚丝机设备工作时，机器的自损是不可避免的。这种损坏主要是由于轧机的磨损造成的。如何减少其他原因造成的磨损是一个值得讨论的问题！我们一般从以下几点减少滚丝机的磨损！

- 1.可在冲击面（即滚丝机）上进行热处理（表面淬火等），化学处理（表面渗碳，氮化等），喷涂，电镀等，以改善磨损冲突面的抵抗力。
- 2.轧机机器的轻量化程度的提高和科学磨合的使用可以提高该机芯承受疲劳和磨损的能力。
- 3.使用高硬度和良好的阻力数据，有利于抵抗磨损，小型滚牙机，疲劳磨损和腐蚀磨损。
- 4.平滑度是减少磨损的有效方法。因此，使用高粘度的光滑油，在光滑油中使用极压增加剂或使用固体平滑剂可以提高承受疲劳和磨损的能力。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

小型滚牙机-绍兴滚牙机-方荣精机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”选择东莞市方荣精机工业有限公司，公司位于：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，多年来，方荣精机坚持为客户提供好的服务，联系人：赖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方荣精机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事矫直机，精密管材矫直机，精密两辊矫直机的厂家，欢迎来电咨询。