

# 铸造车间悬挂式翻转机生产厂家

产品名称	铸造车间悬挂式翻转机生产厂家
公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市
联系电话	13914965381

## 产品详情

悬挂式电动翻转机设备外形结构图，翻转机主要由横梁、翻转机构、翻转吊具移动装置、重心调节装置等组成。横梁为焊接工字钢，翻转结构主要由高速比减速机、旋转轴、旋转摩擦轮(卡槽链轮)组成。翻转工件时将工件吊起驱动旋转轮缓慢均匀转动,旋转轮通过摩擦或卡槽来驱动吊装带或环链以工件的变化重心为翻转的中心线。旋转轮顺时针转动时，左边的吊装带(链条)逐渐缩短右边的链条(吊装带)逐渐变长,工件逐渐翻转整个翻转过程中工件平稳均匀，无冲击。

翻转吊具移动装置能够根据砂箱的尺寸方便地调整两吊带(链条)之间的间距以适应翻转不同尺寸的工件，主要由减速机、传动丝杠、丝杠螺母、轴承支撑组成。安装于设备中心的减速电机驱动旋向相反易实现自锁的梯形螺纹丝杠。通过丝杠螺母使得翻转结构同步的相向或相反的移动，从而调整吊具之间的间距，以适应不同尺寸的工件。重心调节装置也采用丝杠螺母传动来改变起吊钩的位置补偿起吊工件重心偏心而引起的设备倾斜。在翻转吊具移动装置中支撑走轮已限制了翻转机构在重力方向上的自由度丝杠螺母又限制了翻转机构在该方向的自由度理论上已经定位需要很高的加工和装配精度才能保证丝杠的轴线和支撑梁踏面之间的平行度。此外，铸造行业用翻转机-般负载较大吊具间距和吊钩的调整范围较大，这样丝杠和暨梁的长演般都选隙的较长，在吊装二件时横梁受压弯曲会让丝都承蛩很文的径至方导致丝杆弯曲影响使用，严重时损坏设备,采用了图4所示结构很好地解决了此问题。

丝杆螺母与翻转机构不采用刚性连接不限制两者之间在竖直方向的自由度。采用一对T形滑块耦合件滑块座与翻转机钩连接滑块与丝杠螺母连接,当翻转机构受竖直方向上的力时，通过国形滑块耦合姓将坚直有向的卖卸!裁从而不会将力传递给丝杠避免丝杆受压弯曲。