

透镜 原厂技术支持恒格光电 led支架景观透镜

产品名称	透镜 原厂技术支持恒格光电 led支架景观透镜
公司名称	东莞市恒格光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清风路217号1号楼2层
联系电话	13389629686 13389629686

产品详情

透镜注塑出现保压印和气泡怎么办?

透镜注塑出现保压印和气泡怎么办

一、保压印。

透镜产品的保压印多发生在晒纹产品上，通常是由于过度填充所致，所以在保证质量不发亮的前提下，适当降低保压压力，时间可以改善。

二、气泡和真空气泡。

首先要分析是普通气泡还是真空气泡。顾名思义，真空气泡是真空的，没有空气。一般来说，产品厚薄不均匀导致冷却收缩不均匀形成(收缩坑)。然而，气泡通常位于产品熔体结合的末端，由于气体无法排出，通常是多个，而真空气泡是单一存在的。因此，在透镜产品中，我们常见的厚壁部分大多是真空气泡。当然，有时候，由于胶末端在中间的厚壁部分也可能是气泡，需要分析清楚:

- 1、改进模具，模具浇口过小，位置布置不合理，浇道过小，运水不合理，冷却不均匀，易产生气泡。
- 2、如果是模具排气不良造成的气泡，可以改善模具排气，增加排气针或排气槽。在工艺上，原料充分干燥，降低熔化温度，防止材料温度过高，材料热降解产生气体，适当背压降低热降解，分段注射胶水，降低注射压力和速度，使气体排出。也可以适当降低锁定力，明显改善被困气体形成的气泡，但也容易造成毛刺等其他问题。
- 3、如果是由于厚薄冷却收缩不均而产生的真空气泡，可适当提高模温，增加背压，增加保压和冷却时间，使真空气泡更加饱满。

这些是透镜注射成型中常见的重要问题。

?不同材质led透镜介绍。

不同材质led透镜介绍。

生活中很多朋友喜欢把led透镜和普通LED联系起来。其实很多产品都是两者融合的产品，比如LED光电设备。透镜可分为多种类型，下面就为您介绍led透镜性能的差异和基础知识。

1、硅胶透镜在透镜中很常见，其耐温系数很高，可以直接安装在LED产品的芯片位置。硅胶透镜的体积相对较小，约为3-10微米。

2、另外需要介绍的是led透镜中的PMMA透镜。该产品由亚克力制成，具有有机玻璃产品的一些属性。比如生产效率很高，所有注塑过程都可以在短时间内完成。该产品透光率相对较高，即使厚度在3毫米以上，透光系数也可以达到90%以上。该产品的小缺点是热变形温度不是很高，应在非高温环境下使用。

3、还有一种led透镜需要你知道，就是PC透镜，也可以叫光学级聚碳酸酯。透镜耐高温性好，生产效率很高。缺点是容易损坏，需要根据自己的使用环境选择镜头类型。

光学透镜对质量判断的要求

1、具体光学常数与同一批玻璃光学常数的一致性。每一种光学透镜对不同波长的光都有规定的标准折射率，作为光学系统设计的依据。因此，工厂生产的光学透镜的光学常数必须在这些值的允许偏差范围内，否则实际图像质量将不符合设计中预期结果，影响光学仪器的质量。

2、同时，由于同一批仪器通常由同一批光学材料制成，为了便于仪器的统一校正，同一批光学透镜的折射率允许偏差比其与标准值的偏差更严格。

3、高透明度。光学成像的亮度与玻璃的透明度成比例。光学透镜用光吸收系数 k 表示某波长光的透明度。光通过一系列棱镜和透镜后，其能量部分消耗在光学部件的界面反射中，另一部分被介质(玻璃)本身吸收。前者随着玻璃折射率的增加而增加，高折射率玻璃的价值非常大。例如，光学透镜重级玻璃的表面光反射损失约为6%。