

橡胶成型模温机 免费协助安装调试

产品名称	橡胶成型模温机 免费协助安装调试
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUOT 产地:江苏南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

橡胶成型模温机在橡胶轮胎硫化工艺成型中作为加热辅机应用，橡胶硫化工艺比一般的硫化温度高15%~25%，所以欧能机械根据控温需求可定制模温机。欧能机械为您介绍模温机在橡胶轮胎成型工艺的应用。

橡胶成型模温机主要是给硫化模具提供硫化工艺中所需要的温度。橡胶轮胎硫化导热油炉通过加热导热油介质达到给模具控温的方式，这样能够加速在硫化过程中的交联反应。轮胎的硫化工艺一般分为，预热待硫化件，硫化模具温度控制，充入气体，轮胎硫化，开模硫化完成。

先是通过模温机将硫化模具以及烤箱升温，方便后续工艺的生产，利用导热油炉将导热油打入到硫化模具以及烤箱中，通过导热油炉循环加热将导热油的温度加热到185度，使得硫化模具的温度在180度。前期的升温过程完成后，将待硫化件放入烤箱将硫化件使得硫化件软化，方便拿取放入硫化模具，将硫化件放入硫化件以后，将硫化机上面的硫化模具合模准备硫化。合模之后，因为硫化模具的温度较高，这样硫化件会逐步形成硫化模具的形状，这个时候需要将气体充入硫化模具，使得硫化件中空。

橡胶成型模温机在橡胶硫化成型工艺控温，一般需要一个长达3.5小时的一个硫化过程。在硫化过程中，导热油炉的温度始终保持在设定的温度，这样是防止在硫化过程中温度的不稳定导致终轮胎的品质以及质量方面达不到要求。经过3.5小时的硫化过程之后，将硫化机上面的硫化模具打开，取出硫化成功的轮胎成品。我们平时所见到的轮胎就是通过这样的一套工艺生产出来的。更多了解，也欢迎来到欧能机械参观。