

注塑级SURLYN 美国杜邦 NC2000 香水瓶原料 沙林树脂

产品名称	注塑级SURLYN 美国杜邦 NC2000 香水瓶原料 沙林树脂
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SURLYN 型号:NC2000 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

注塑级SURLYN 美国杜邦 NC2000 香水瓶原料 沙林树脂

SURLYN 美国杜邦NC2000 抗紫外线 热稳定

Surlyn树脂中酸的含量约为6%（摩尔），用钠、钾、镁或锌的化合物中和酸。

Surlyn树脂的密度为0.93 ~ 0.94 克/立方厘米，它可以像低密度聚乙烯那样进行吹塑和挤出成型；而另一方面它又比低密度聚乙烯有更高的强度、耐油性和对材料的粘合性。

由于它还具有优异的透明度而曾被称为透明聚乙烯。这些特性是由于分子中存在离子键的结果。

主要特性

典型应用：(1)化妆品领域：香水瓶盖，霜、膏容器等(2)消费品领域：各种手柄，玩具如宠物口嚼物，冰桶，地板(3)运动器材领域：高尔夫球壳，冲浪板，滑雪板表层，滑雪靴，滑冰靴，雪曲棍球头盔，鞋后跟内衬，牛仔竞技保护背心(4)其他领域：浮标，户外安全照明，玻璃制品表面涂层，管道螺丝保护盖，荧光灯表面保护

SURLYN树脂加工注意事项：1、SURLYN具有吸湿性，拆装后暴露在空气中过久，会影响成型的质量，所以在成型前请先烘干，烘干温度请控制在60~65 ‘ C，时间约6~8小时。2、烘干设备中若无除湿设备请勿使用，否则加热只会让含水率上升。3、射出成型时，请加冷却水降低成型温度，以控制硬度、结晶度

等物性，防止结晶速度过快或不均产生的水波纹。4、射出温度控制约在190~220 ‘ C之间，模具温度约在10~15 ‘ C(需外加冷冻水)，零件的冷却时间约射出时间的2~3倍。冷却时间长一点可使结晶较为完全，避免零件变形。5、压力请以饱压射出，因为原料流动性较低。6、可以利用PE来增加硬度，不过添加量以5%为上限。

7、生产完后，请以PE清洗射出机料管，以免停机后再开造成设备损坏。

注塑级SURLYN，美国杜邦 NC2000，香水瓶原料 NC2000，沙林树脂