

## YD798耐磨药芯焊丝硬度70-75°

产品名称	YD798耐磨药芯焊丝硬度70-75°
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 YD798:YD798 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

## 产品详情

YD798耐磨药芯焊丝

规格：1.21.6 2.0mm

硬度HRC：70-75°

产品特点：行业新品；用途广泛，耐腐蚀性好，有较高的硬度和抗裂性，可替代中等冲击的铸造碳化钨气焊条。

用途：主要用于电厂风机叶片、旋耕机叶片，砖机螺旋轴，木碳机螺旋轴,磨煤辊/盘瓦、矿（钢）渣磨辊/盘瓦、矿山粉碎机辊、破碎机锤，制造耐磨复合钢板，复合辊堆焊等。

LZ601耐磨药芯焊丝

说明：LZ601为耐磨衬板堆焊焊丝，具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

用途：用于堆焊在轻冲击或无冲击下经受强烈磨料磨损的工件，堆焊修复耐磨衬板等。

推荐工艺：

规格（mm）	2.4	2.8	3.0
推荐电流（A）	240~360	320~420	360~450

## YD246 耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD246是低氢钾型药芯的堆焊焊丝。

用途：用于堆焊常温及腐蚀条件下，带有磨粒磨损的冲击载荷条件下的零件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水力等机械的易磨损件。

堆焊金属化学成分（%）

C	Mn	Si	Cr	B	S	P
1.0	8.0	1.5~3.0	6.5~8.5	0.5~0.9	0.03	

堆焊层硬度HRC 50

## YD237耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD237是低氢钠型药芯的铬钼钒型堆焊焊丝。

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械、挖泥斗矿山机械零件等。

Mo	V			
0.3~0.6	8.0~10.0	3	0.5~1.0	4

## YD227耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD227低氢钠型药芯的铬钼钒型堆焊焊丝，堆焊层为马氏体基体加入一定数量的高硬度碳化物，抗磨粒磨损性能较高，堆焊金属具有良好的抗裂性能。堆焊层加工切削比较困难，必要时可经约860 等温退火软化。

用途：可用于承受一定量冲击载荷的耐磨

件表面堆焊，  
如掘进机盘形  
滚刀的受磨表  
面。

0.45~0.65      4.0~5.0      2.0~3.0  
堆焊层硬度HRC 55