

YC-ZG300钻杆耐磨药芯焊丝

产品名称	YC-ZG300钻杆耐磨药芯焊丝
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 YC-ZG3:YC-ZG300 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

产品详情

YC-ZG300钻杆耐磨药芯焊丝

详细说明1. 特点：该焊丝属于金属粉型药芯焊丝，采用CO₂气体保护时，熔滴为颗粒过渡，飞溅小，采用混合气体保护时电弧稳定、飞溅小、成型好、堆焊硬度均匀稳定。采用Cr-Mn-Mo合金系，具有以下特点：（1）钻杆耐磨带上没有龟裂。（2）石油钻杆耐磨带堆焊层硬度一般在HRC62-67。（3）石油钻井过程中，钻杆接头和套管同时得到保护。（4）兼容其他石油钻杆耐磨带焊丝，如铸桥300XT 等品牌药芯焊丝，也可在已堆焊其他耐磨带焊丝的石油钻杆上重新补焊。（5）可用于新、旧不同尺寸的钻杆。（6）适用于钻杆、加重钻杆、钻铤、扶正器、减震器，以及其他各种井下工具。

（7）干式/橡胶轮磨料磨损试验损失质量磨损系数：0.28%。

2. 堆焊层金属的主要成份（%）：

	C	Si	Mn	Ti	Ni	其它元素
一般值	1.5	2.5	2.0	3.0	5	

3. 单层硬度：（堆焊一层，焊缝高度在3mm以上）堆焊硬度HRC
： 62

4. 焊接规范：

焊丝直径（mm）	焊接电流（A）	焊接电压（V）	气体流量（L/min）
1.6	200-300	20-30	15-25

推荐使用的规范为电压：29V；电流：250A

5. 包装方式：

采用真空铝塑包装。供货规格：15公斤/盘；25公斤/盘等规格。

YD167

耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD167是低氢钠型药芯的MnSi型堆焊焊丝。

用途:用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分 CMnSi保证值 0.45 6.50 1.00

堆焊层硬度:HRC 50