

焊接钢板 钢板 喜格利装饰工程

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 焊接钢板 钢板 喜格利装饰工程 |
| 公司名称 | 南京喜格利装饰工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市浦口区沿江街道浦洲路35号 |
| 联系电话 | 13915981348 13915981348 |

产品详情

不锈钢焊缝到底焊成什么颜色的影响因素

焊缝颜色的好坏和焊接工艺参数及焊工的技术水平是分不开的，其主要问题有：

- 1.焊前坡口的清洁度
- 2.保护气体的纯度及流量
- 3.焊接电流的大小
- 4.焊材的质量
- 5.焊缝的道数和层数
- 6.焊接速度
- 7.层间温度的控制
- 8.热输入量的控制

当焊接工艺条件都满足的话，焊缝应该是银白色。对于埋弧焊自动化焊接设备而言应严格控制焊接参数及热输入量，其实就是每种焊件的厚度不同让焊接电流电压，焊速以及送丝速度等数值合理匹配。其实焊接就像是演戏一样，钢板，主演和配角演员须达到好的默契才能发挥较果。比如相同的材质不同的壁厚工件，焊接参数必定是不同的，如果参数过大必然会产生晶间腐蚀造成贫铬，严重的话还会产生裂纹，颜色也会很难看。根据经验来说：以上银白色、黄色的质量都可以，银白色为好，五彩色的焊缝已经部分的产生了晶间腐蚀和贫铬，就是所谓的碳化铬，使不锈钢失去不锈钢耐腐蚀功能。蓝色、深蓝色以后的颜色对于焊接质量来说就无从谈起。

400 系列—铁素体和马氏体不锈钢 型号 408—耐热性好，弱抗腐蚀性，11%的Cr，8%的Ni。 型号 409—廉价的型号（英美），通常用作汽车排气管，属铁素体不锈钢（铬钢）。 型号 410—马氏体（高强度铬钢），不锈钢板厂，耐磨性好，抗腐蚀性较差。 型号 416—添加了硫改善了材料的加工性能。 型号 420—“ 刀具级 ” 马氏体钢，类似布氏高铬钢这种早的不锈钢。也用于手术刀具，可以做的非常光亮。 型号 430—铁素体不锈钢，装饰用，例如用于汽车饰品。良好的成型性，但耐温性和抗腐蚀性要差。 型号 440—高强度刀具钢，钢板加工，含碳稍高，经过适当的热处理后可以获得较高屈服强度，硬度可以达到58HRC，属于硬的不锈钢之列。常见的应用例子就是“剃须刀片”。常用型号有三种：440A、440 B、440C，另外还有440F（易加工型）。 500 系列—耐热铬合金钢。 600 系列—马氏体沉淀硬化不锈钢。 型号 630—常用的沉淀硬化不锈钢型号，通常也叫17-4；17%Cr，4%Ni。

不锈钢材料强度大，切削时切向应力大、塑性变形大，因而切削力大。此外材料导热性极差，造成切削温度升高，且高温往往集中在刀具刃口附近的狭长区域内，从而加快了不锈钢加工过程刀具的磨损

不锈钢以及一些高温合金不锈钢，切削时加工硬化倾向大，通常是普通碳素钢的数倍，刀具在不锈钢加工硬化区域内切削，使刀具寿命缩短。

当强韧的切屑流经前刀面时，焊接钢板，将产生粘结、熔焊等粘刀现象，影响加工零件表面粗糙度。

上述材料一般含高熔点元素、塑性大，切削温度高，使刀具磨损加快，磨刀、换刀频繁，从而影响了生产效率，提高了刀具使用成本。

焊接钢板-钢板-喜格利装饰工程由南京喜格利装饰工程有限公司提供。焊接钢板-钢板-喜格利装饰工程是南京喜格利装饰工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈茂武。