

鞋头定型机 鞋头定型机多少钱一台 腾宏机械

产品名称	鞋头定型机 鞋头定型机多少钱一台 腾宏机械
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

随鞋面皮革变化做定型用之加工机，是指可将各式的鞋面皮革藉由本加工机来完成定型加工。按一般对于鞋面皮革的翘度加工方式，系利用专属的加工设备来做定型作业;然而该现有的加工设备者系多为专门针对鞋面皮革的款式所开发出来的单一款机种，当该款式有所改变时，就必需改变所使用的定型模具，甚至还要重新设计出新的机种、以为配合做量产。本实用新型涉及一种鞋头定型机的结构，主要是防止鞋头的鞋面表面形成各种磨擦的刮痕损伤，可大大提高产品的品质，及降低不良率，球鞋鞋头定型机，达到整个鞋头拉撑开的定型作业上生产效率符合经济效益性。

定型机操作如下：开机

- 1.下操作面板上的红色停机按钮，皮鞋鞋头定型机，链条运转停止，开机指示灯闪烁。将导布引上拉幅链条并压下超喂轮下压按钮持续10秒钟左右，待下压按钮指示灯亮。打开进布机构各部位马达至"1"。升起倒浆槽，打上轧车压力，鞋头定型机多少钱一台，打开操作台各部位马达(除上针保护入口按钮以外)，点击进布机构左上角进布总控制按钮至绿色。
- 2.开动机器前半部分，待导布过了上针保护入口后打开上针保护入口按钮至"1"，待导布出烘箱到达出布超喂辊时停机，把导布与出布部分的导带连接好。点击出布机构总控制按钮至绿色，鞋头定型机，打开出布部分各马达至"1"(除冷却筒张力马达开关以外)重新启动机器把导布引入到出布架后停机。打开冷却筒张力马达开关至"1"。
- 3.点击拉幅链条控制按钮进入链条控制界面，根据流程卡上的工艺要求输入幅宽并确
4. 根据流程卡找到要加工的布推至进布处接上导布，化好华工料并放入倒浆槽(排掉前20L)。根据要加工的布的组织状况及工艺要求落布卷装或者车装。设定各部分的参数，根据要加工的布的纬斜情况预设整纬器中快/中慢，左快/右快。打铃通知进落布准备开机，待回铃后按下开机按钮，加速指示灯闪烁，设定工艺要求的车速并确认，点击加速按钮车速自动增至工艺要求车速。

定型机是用于工业制造定型用的机器，定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机。

1定型机入口架及幅宽限制器

可帮助导布器将布展开并校正，且可选择高低位入布

2复合式中心校正器(导布器)具有导布及直行校正之功能.

3上浆机(轧车)压水及上浆

4速度补偿装置(变位检出轮)

可控制上浆机及定型机之间的张力

5线纱布校

可校正布区之线纱或线弧

6中央控制面板

将所有电动调整功能集中于入口箱上方，

涵盖全机95%之操作功能.

7展边器及布边

负责上针前布边的展开及布边功能.

8入口箱及缩拉码上针喂布装置

9针/夹链条及轨道

以针板或夹板输送布区进入烘箱烘干

10热风循环风箱

装置热风循环风车，

热交换器，

烘干或定型布区用

11幅宽调整机

可调整布幅

12排风系统

13出布装置摆布/卷布

有摆布及卷布二种出布方式

鞋头定型机-鞋头定型机多少钱一台-腾宏机械(推荐商家)由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司在制鞋及鞋修理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，腾宏机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏小姐。