

锌白铜的硬度该如何检测？

产品名称	锌白铜的硬度该如何检测？
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:锌白铜硬度检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

主要测试材料

黑色金属：灰口铸铁、球墨铸铁、碳钢结构钢、低合金高强度结构钢、碳素结构钢、合金结构钢、不锈钢、弹簧钢、轴承钢、碳素工具钢、合金工具钢、高速工具钢、冷锻和冷挤压用钢、易切削结构钢、耐候钢、压力容器用钢；

有色金属：纯铜、黄铜、青铜、白铜、锌白铜、变形铝及铝合金、纯铝、铸造铝合金、锌合金、铸造锌合金、钛合金、铅合金、金属矿、铁矿、铜矿、镍矿。

检测项目：物料强度、屈服强度、抗拉强度、屈服比、塑性、布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、冲击载荷、断后延伸率、弹性模量等力学物理性能检测

盐雾测试

中性盐雾测试、酸性盐雾测试、铜盐加速醋酸盐雾试验、交变盐雾试验等

洛氏硬度（HR）：

用一个金刚石圆锥（HRC）或经硬化的（钨）钢球压头（HRB等），以10kgf的预载荷和60, 100, 或150kgf的主试验力压入被测材料表面。

表面洛氏硬度（HR）：

依据设定的标尺，用一个金刚石圆锥或经硬化的（钨）钢球压头压入被测材料表面。表面洛氏测量应用的力值较小，产生的压痕较浅，多用于相对易碎和很薄的材料中。预载荷为3kgf，主试验力为15, 30, 或45kgf。

维氏硬度 (HV) :

以1-120kgf的试验力，将相对面夹角为136°的方锥形金刚石压头压入被测材料表面。压痕则应用显微镜或USB摄像头来进行视频观测及测量。

显微维氏硬度 (HV) :

通常以不过1kgf的试验力，将相对面夹角为136°的方锥形金刚石压头压入被测材料表面。压痕则应用精密显微镜或高分辨率的USB摄像头来进行视频观测及测量。600x的放大倍数是常见的，1000x的放大倍数正愈加被广泛的应用。

努氏硬度 (HK) :

通常以不过1kgf的试验力，将细长的金刚石椎体压入被测材料表面。压痕则应用精密显微镜或高分辨率的USB摄像头来进行视频观测及测量。600x的放大倍数是常见的。

布氏硬度 (HB) :

以1 - 3000kgf的试验力，将直径分别为1, 2.5, 5或10mm的硬质合金球或碳化钢球压入被测材料表面。相对大的压痕则应用显微镜或USB摄像头来进行视频观测及测量。