

# 压力容器焊缝用渗透无损检测方法可以吗？

产品名称	压力容器焊缝用渗透无损检测方法可以吗？
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:压力容器焊缝渗透无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

工作压力管道检测内容：

- 1、工作压力管道检测管道原材料外表层产品质量检验。
- 2、工作压力管道检测关键焊缝表层及内部视觉检测。
- 3、工作压力管道检测关键角焊缝表层及内部视觉检测。
- 4、工作压力管道检测关键承插焊和跨接线式三通立管的对接焊缝表层及内部视觉检测。
- 5、工作压力管道检测管路卷制后表层视觉检测。
- 6、工作压力管道检测原材料淬趋向比较大对接焊缝的焊缝检验。
- 7、工作压力管道检测设计方案温度小于或相当于零下29 的非马氏体不锈钢钢管焊缝的检验。
- 8、工作压力管道检测双面焊件要求清根的焊接清根后检验
- 9、工作压力管道检测当选用氧乙炔焰激光切割有淬硬趋向的铝合金管路上的电焊焊接夹具时，刃磨位置的视觉检测。

实际检验范畴

- 1、焊接表层瑕疵查验。查验焊接表层裂痕、未熔透及焊漏等电焊焊接品质。
- 2、内壁查验。查验表层裂痕、脱皮、吊线、刮痕、凹痕、突起、色斑、浸蚀等缺点。

- 3、情况查验。当某种商品(如蜗轮蜗杆泵、汽车发动机等)工作中后，按技术规范要求的工程项目开展内窥检验。
- 4、安装查验。当有规定和必须时，应用同三维工业生产视频电子内窥镜对安装品质开展查验;安装或某一工艺流程完成后，查验各零部部件安装部位是不是合乎样图或工艺标准的规定;是不是存有安装缺点。
- 5、不必要物查验。查验商品内壁残留内屑，外界物等不必要物。

#### 检验新项目

超声波检测 Ultrasonic Testing (简称 UT) ;

射线检测 Radiographic Testing (简称 RT) ;

磁粉检测 Magnetic particle Testing (简称 MT) ;

渗透检测 Penetrant Testing (简称 PT) ;

涡流探伤 Eddy Current Testing (简称 ET) ;