

双壁pe波纹管 恩施双壁波纹管 湖北金诺捷

产品名称	双壁pe波纹管 恩施双壁波纹管 湖北金诺捷
公司名称	湖北金诺捷新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区清桐路与清风路交界处
联系电话	18672169512 18672169512

产品详情

标题

PE管的拉伸性能有什么作用？很多客户觉得PE管用来做给水管的时候，对于拉伸性能这一技术指标并不关注，那么这里简单说一下拉伸性能的重要性。作为材料使用时要求高分子聚合物具有必要的力学性能。可以说，对于高分子聚合物的大部分应用而言，力学性能比其他物理性能显得更为重要。高分子聚合物具有所有已知材料中可变性范围宽的力学性质，这是由于高聚物由长链分子组成，分子运动具有明显的松弛特性的缘故。如高聚物材料具有相当高的伸长率，一般PE的断裂伸长率在90%~950%(其中线性低密度聚乙烯LLDPE的伸长率较高)，通过特殊的制作工艺，部分材料的伸长率可在1000%之上，而普通高聚物材料的断裂伸长率也多在50%~100%之间。通常对材料的拉伸性能要求较高的有热收缩膜以及拉伸膜等。

标题

3. 切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
4. 对中：两焊管段端面要完全对中，双壁波纹管厂家，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，双壁波纹管报价，将影响对接质量。
5. 加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。
6. 切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。
7. 熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。
8. 冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，

感觉不到热为准。9. 对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

长久的使用寿命：在额定温度、压力状况下，PE管道可安全使用50年以上。 较好的耐冲击性：PE管韧性好，恩施双壁波纹管，耐冲击强度高，重物直接压过管道，不会导致管道破裂。 可靠的连接性能：PE管热熔或电熔接口的强度高于管材本体，双壁pe波纹管，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。 良好的施工性能：聚乙烯（PE）管材质轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。

双壁pe波纹管-恩施双壁波纹管-湖北金诺捷(查看)由湖北金诺捷新材料有限公司提供。湖北金诺捷新材料有限公司是从事“HDPE波纹管,MPP电力管,PE给水管,PE钢丝骨架复合管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶经理。