

台湾化纤 ABS AG10AP

产品名称	台湾化纤 ABS AG10AP
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	品牌:台湾化纤 型号:AG10AP 产地:中国台湾 漳州
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

台湾化纤ABSAG10AP安全帽应用

ABS简介

ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料，ABS树脂是目前产量*，应用广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯，化学名称丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料。

ABS特性

ABS外观为不透明呈象牙色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。ABS同其他材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并发出特殊的臭味，ABS有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

ABS用途

ABS树脂的*应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。通用级ABS

用于制造齿轮、轴承、把手、机器外壳和部件、各种仪表、计算机、收录机、电视机、电话等外壳和玩具等；阻燃级用于制造电子部件，如计算机终端、机器外壳和各种家用电器产品；结构发泡级用于制造电子装置的罩壳等；耐热级用于制造动力装置中自动化仪表和电动机外壳等；电镀级用于制造汽车部件、各种旋钮、铭牌、装饰品和日用品；透明级用于制造度盘、冰箱内食品盘等。

ABS注塑成型条件

1)料筒温度。ABS属无定形塑料，无明显熔点，熔融流动温度不太高 160°C 以上即有充分的流动性，但温度过高并不会使流动性增加。ABS的品种较

多，不同品种的料筒温度有所不同，通用ABS的料筒温度为 $180\text{--}230^{\circ}\text{C}$ ；耐热ABS为 $190\text{--}240^{\circ}\text{C}$ ；阻燃ABS为 $170\text{--}220^{\circ}\text{C}$ 。喷嘴温度较料筒温度前部温度低 $20\text{--}30^{\circ}\text{C}$ 。2)模具温度"模温的高低对塑件质量影响甚大，在成型加工时应将模温控制在允许的范围内，一般模温控制在 $50\text{--}70^{\circ}\text{C}$ 。3)注射压力。注射压力的大小主要取决于塑件的结构及壁厚。通常，通用ABS的注射压力为 $50\text{--}70\text{MPa}$ ；耐热ABS的注射压力为 $60\text{--}85\text{MPa}$ ；阻燃ABS的注射压力为 $60\text{--}100\text{MPa}$ 。如充模时的流动阻力大，则选用较高的注射压力；反之，选用较低的注射压力。