

上海三利立式不锈钢管道泵|不锈钢离心泵|IHG型立式不锈钢管道泵

产品名称	上海三利立式不锈钢管道泵 不锈钢离心泵 IHG型立式不锈钢管道泵
公司名称	上海三利给水设备有限公司
价格	888.00/台
规格参数	品牌:上海三利给水设备有限公司
公司地址	浦东新区
联系电话	18590330992

产品详情

上海三利给水设备有限公司 (Sanli) 一切以客户为中心, 为客户提供高质量的产品和服务, 以真诚和实力赢得客户的理解、尊重和支持。为客户降低采购成本和风险, 为客户提供切实保障, 完善的服务体制。

三利·IHG型立式不锈钢管道泵工作原理：

一般管道泵起动前泵壳内要灌满液体, 当原动机带动泵轴和叶轮旋转时, 液体一方面随叶轮作圆周运动, 一方面在离心力作用下自叶轮中心向外周抛出, 液体从叶轮获得了压力能和速度能。当液体流经蜗壳到排液口时, 部分速度能将转变为静压力能。在液体被叶轮抛出时, 叶轮中心部分造成低压区, 与吸入液液面的压力形成压力差, 于是液体不断地被吸入, 并以一定的压力排出。 IHG型立式不锈钢管道泵能输送液体, 主要是靠装在管道泵泵体内叶轮的作用。它的尺寸, 形状和制造精度对泵的性能影响很大。叶轮有闭式、开式和半开式三种类型。闭式叶轮一般由盖板、叶片和轮毂组成。在吸入口一侧叫前盖板, 后侧叫后盖板, 中间为叶片, 叶片一般都是后弯的。开式叶轮没有前后盖板。半开式叶轮没有前盖板, 但有后盖板。叶轮按吸入方式又可分为单吸式叶轮, 泵体泵体又叫泵壳。它的主要作用是将叶轮封闭在一定空间中, 汇集由叶轮甩出来的液体导向排出管路, 并将液体的一部分速度能转变为压力能, 即增加它的压力。它是一个承受液体压力的零件。

三利·IHG型立式不锈钢管道泵产品介绍：

IHG型立式不锈钢管道泵是上海三利给水设备有限公司的主要产品之一，厂家生产销售，更加能把握好产品的质量。水泵的铸件部分经过严格检查后进入组装；主轴、叶轮都经过平衡机校正；轴承安装时，经过手工校正，低噪音、不卡轴；线圈经过高压测试，保障绝缘和通电等情况；整机安装好后，经过深水测试和绝缘度测试等。我们力致于做质量的水泵。

三利·IHG型立式不锈钢管道泵结构图：

IHG立式管道离心泵结构图	1	排气阀	IHG型结构说明：1.机械密封前置有承磨付，泵盖上设有密封冷却，冲洗孔，适用于抽送介质易挥发或晶的场合，延长在介质含微小颗粒时机械密封的使用寿命。2.泵与电机轴承组合装置，保证轴运转精度，提高了密封的可靠性。3.机械密封采用硬质合金材质。
	2	叶 轮	
	3	冲洗冷却水管	
	4	泵 盖	
	5	轴 承	
	6	电 机	
	7	联体座	
	8	机械密封	
	9	承磨付	
	10	叶轮螺母	
	11	泵体	

三利·IHG型立式不锈钢管道泵型号意义：

三利·IHG型立式不锈钢管道泵产品用途：

- 1、泵为立式结构，进出口口径相同，且位于统一中心线上，可象阀门一样安装于管路之中，外形紧凑美观，占地面积小，建筑投入低，如加上防护罩则可置于户外使用。
- 2、叶轮直接安在电机的加长轴上，轴向尺寸短，结构紧凑，泵与电机轴承配置合理，能有效地平衡泵运转产生的径向和轴向负荷，从而泵的运行平稳，振动噪音很低。
- 3、轴封采用机械密封或机械密封组合，采用进口钛合金密封环、中型耐高温机械密封和采用硬质合金材质，耐磨密封，能有效地增长机械密封的使用寿命。
- 4、安装检修方便，无需拆动管路系统，只要卸下泵联体座螺母即可抽出全部转子部件。

三利·IHG型立式不锈钢管道泵安装说明：

- 1、安装前应检查机组紧固件有无松动现象，泵体流道有无异常无堵塞，以免水泵运行时损坏叶轮和泵体。
- 2、安装时管道重量不应加在水泵上，以免使泵变形。
- 3、安装时必须拧紧地脚螺栓，以免启动时振动对泵性能的影响。
- 4、为了维修方便和使用安全，在泵的进出口管路上各安装一只调节阀及在泵出口附件安装一只压力表，在额定扬程和流量范围内运行，泵正常运行，增长水泵的使用寿命。
- 5、安装后拔出泵轴，叶轮应无摩擦声或卡死现象，泵则应将泵拆开检查原因。
- 6、泵分硬性联接安装和柔性联接安装两种（见联接方式）。

三利·IHG型立式不锈钢管道泵故障原因及排除方法：

故障现象	可能产生的原因	排除方法
1、水泵不出水	a、进出口阀门未打开，进出管路阻塞，流道叶轮阻塞。b、电机运行方向不对，电机缺相转速很慢。c、吸入管漏气。d、泵没灌满液体，泵腔内有空气。e、进口供水不足，吸程过高，底阀漏水。f、管路阻力过大，泵选型不当。	a、检查，去除阻塞物。b、调整电机方向，紧固电机接线。c、拧紧各密封面，排除空气。d、打开泵上盖或排气阀，排尽空气。e、停机检查。f、减少管路弯道，重心选泵。
2、水泵流量不足	a、先按1原因检查。b、管道、泵流道叶轮部分阻塞，水垢沉积，阀门开度不足。c、电压偏低。d、叶轮磨损。	a、先按1排除。b、去除阻塞物，重新调整阀门开度。c、稳压。d、更换叶轮。
3、功率过大	a、超过额定流量使用。b、吸程过高。c、泵轴承磨损。	a、调节流量关小出口阀门。b、降低。c、更换叶轮。
4、杂音振动	a、管路支撑不稳。b、液体混有气体。c、产生气蚀。d、轴承损坏。e、电机超载发热运行。	a、稳固管路。b、提高吸入压力排气。c、降低真空度。d、更换轴承。e、调整按5。
5、电机发热	a、流量过大，超载运行。b、碰擦。c、电机轴承损坏。d、电压不足。	a、关小出口阀。b、检查排除。c、更换轴承。d、稳压。
6、水泵漏水	a、机械密封磨损。b、泵体有砂孔或破裂。c、密封面不平整。d、安装螺栓松懈。	a、更换。b、焊补或更换。c、修整。d、紧固。