

干喷砂机 小型手动喷砂机设备

产品名称	干喷砂机 小型手动喷砂机设备
公司名称	东莞市炜超喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	炜超:
公司地址	长安镇得富西路北七巷13号
联系电话	13924376927

产品详情

【炜超牌】系列干湿喷砂机种类繁多、型号集全、主要分为普压与高压两大类。含箱式、滚筒式、移动式、转盘式、输送式等手动与全自动喷砂机及喷砂房等。产品应用范围广、不论何等工件、大至船体、钢结构、集装箱、小至表壳、纽扣、等、除生产行业内现有的标准行喷砂机外、同时承接各种异形喷砂设备的开发与制造、可接客户要求定制。毛边机主要有滚筒式粗毛边处理机、滚筒式细毛边处理机及引进技术改进的履带式毛边处理机。B-1010B喷砂机参数：外形尺寸：1330×1020×1700mm（长宽高）工作舱内尺寸：1000×1000×680mm（长宽高）连体除尘箱：420×330×1400mm（长宽高）除尘风机：550W 220V 50HZ 喷头数量：1把（铝合金带碳化硼喷嘴）护目镜框：1个 脚踏开关：1个 操作开孔：2个 电源：220V/50HZ 工作压力：2-7BAR 机器照明灯：LED灯1只 除尘风量：8.5m³/min 除尘方式：袋式除尘箱，利用气动自动/手动除尘 空气源要求：压力7BAR（kg/平方米）流量：1.0立方米/min 均可加自动烘干装置, 重型工件可加手推车（上附移动转盘）；

正开门或侧开门可供选择；也可加活动转盘；可根据客户的要求的尺寸制作。适用范围：--适用于锻铸件、焊接件、热处理件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、去氧化皮、残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序、强化光饰零件表面。所有中、小零件单件或小批量生产加工。本机特点：

1、自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗。2、与其他的砂处理设备不一样，喷砂机是一种能使用磨料借助压缩空气动力，喷射到工件表面的一种砂处理设备3、根据喷砂机的特点，喷砂机适用于清理锻铸件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、用于喷涂、电镀前的预处理工序、强化光饰零件表面，喷砂机特别适合于中、小零件单件小批量生产。

4、喷砂机的特点是设有进气压力、喷砂压力显示，并装有减压阀，可以根据需要调节喷砂压力。

5、在压缩空气进口装有过滤器，以滤去压缩空气中的水分。6、喷砂机配备自动分离和自动除尘系统，使用过的砂料被负压从机器的底部输送到旋风分离器中进行分离，将喷砂过程中产生的粉尘、锈质、氧化皮杂质从好的砂料中分离出来。喷砂机的特点能使喷砂机继续使用的砂料储存在分离器下部的料斗中并被循环使用，大的氧化皮等杂质被分离器下部的隔网拦住，灰尘部分被输送到喷砂机除尘箱中进行处理，灰尘被收集而干净的空气被排放到大气中。喷砂机功能：1.喷砂机可用于工件表面的清理: 喷砂机可用作对金属的锈蚀层、热处理件表面的残盐和氧化层、轧制件表面的氧化层、锻造件表面的氧化层、焊接件表面的氧化层、铸件表面的型砂及氧化层、机加工件表面的残留污物和微小毛刺、旧件表面等进行处理，以去除表面附着层，显露基体本色。2.喷砂机可用于工件表面涂覆前的预处理: 喷砂机可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。3.喷砂机可改变工件的物理机械性能: 喷砂机可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音，使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。