

临朐县华建机械设备厂 拉弯机供应商 遵义拉弯机

产品名称	临朐县华建机械设备厂 拉弯机供应商 遵义拉弯机
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山路东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：临朐县华建机械设备厂

我国所使用的拉弯机中绝大多数是普通拉弯机，随着拉弯机产业对产品生产精密度及效率要求的提升，安全问题凸显，增加安全性能，液压拉弯机，提高拉弯机本质安全水平，我国拉弯机行业当前急需通过对数量庞大的普通拉弯机数控化改造相契合，数控拉弯机哪家好，解决数控化程度较低、人员伤害事故频发、安全水平较低、生产效率不高的问题。

再制造是数控拉弯机再次利用的有效办法，拉弯机经数控化改造后，安全性能得到明显改善，普通拉弯机数控化改造与购置新拉弯机相比，特别是大型、特殊拉弯机尤其明显，事故率显著降低，将带来巨大的安益，普通拉弯机数控化改造后，拉弯机效率明显提高，拉弯机经改造后加工精度大幅提高，由人为失误造成的废品率显著降低。

拉弯机结构革新特指一种拉弯机结构改良。包括有机架、转臂，机架上侧结合有一大盘，而机架前端两

侧对称枢接两转臂，转臂上轨面安装有附带夹头的活缸座，驱动转臂的拉弯油缸的一端铰接于机架靠前段，另一端由活塞杆之外端铰接于转臂的内侧凸缘上，该凸缘位于转臂的靠外段上，所述机架、转臂及拉弯油缸之间为活动三角关系。拉弯机拉弯油缸无须穿过转臂内中部，由此转臂也就无须在内中部镂空，确保转臂的一体性，加强了转臂的强度和刚性。拉弯机经过喷涂、电泳、电镀、抛光、拉丝等的材料可以直接弯曲，不会损伤材料表面。空腔、复杂截面的型材可一次成形。在相对弯曲半径允许的情况下，拉弯机供应商，内壁不会起皱，截面不会畸变。南通拉弯机拉弯可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好。由于金属材料的冷作硬化，材料经拉弯后，遵义拉弯机，可改善材料的综合机械性能。

如何确定拉弯机液压缸油口尺寸?选择油口尺寸的主要参数是油管直径。油管的有效通油直径，应保证油液流速2~4.5m/s以下，这样可以减少拉弯机的压力损失，提率，减轻振动和噪声。油管壁厚要有足够的强度。

例：已知拉弯机的压力油流量为150l/min，要求管内流速4m/s。查得拉弯机的油管内径为28mm。根据油管内径，可以选择适当的管接头，同时也就决定了油口的尺寸.设计标准液压缸时，一般可按表3-47选取.

临朐县华建机械设备厂(图)-拉弯机供应商-遵义拉弯机由临朐县华建机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐县华建机械设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!