

潍坊市钢结构广告牌第三方检测鉴定单位

产品名称	潍坊市钢结构广告牌第三方检测鉴定单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/坪
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

潍坊市钢结构广告牌第三方检测鉴定单位

广告牌的基础构造有两种：

1、平衡重力式：即顶部荷载主要由大体积基础重力来平衡，混凝土用量也较多，但施工容易，节流钢材，适合在松软土质且有开阔的施工场地时施工。2、桩基式：以扩孔桩为主，基础可在施工场地受限的情况下采用，其优点是基础施工现场很小，混凝土用量仅为平衡重力式基础的三分左右，但施工难度略有增大。要有效的控制钢结构广告牌的稳定性，必须采取合理优质的钢结构广告牌设计工程方案，从广告牌的强度、刚度和稳定性这三方面加以控制和改进，从而保证广告牌的安全，减少广告牌对生命造成的潜在影响。

对该项目的检测主要依据以下标准进行：

- 1、《钢结构设计规范》（GB 50017 - 2003）
- 2、《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）
- 3、《工程测量规范》（GB 50026-2007）
- 4、《建筑结构荷载规范》（GB 50009 - 2012）
- 5、《户外广告设施钢结构技术规程》（CECS 148:2003）
- 6、《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》（GB/T 11345-2013）
- 7、《建筑钢结构焊接技术规程》（JGJ 81-2002）；
- 8、委托方提供的相关资料；

9、检测鉴定合同。

3 钢柱脚预埋板、地脚螺栓检测

柱脚预埋板与钢柱角焊缝焊接,肋板与钢管柱及底板均采用焊缝焊接,肋板厚20.0mm的共计25块,底板为厚20mm钢板。

地脚螺栓采用25根M30的地脚螺栓,均匀分布,钢板四角各附加1根M30的地脚螺栓。

4 钢柱检测

钢柱采用 1240mm, t16mm钢管,钢柱表面粉刷涂层轻微剥落,柱身表面轻微锈蚀。

对柱身环向对结焊缝进行了检测,检测结果表明,通过外观检查,柱脚焊缝已锈蚀剥落至母材,其不符合GB50205-2001《钢结构工程施工质量验收规范》之要求。

广告牌安全检测的重要性:由于广告设施结构和位置的特殊性,对其本身的质量提出了较高的要求,但由于户外广告设施在设计、制作、安装、维护等环节的监管力度不够及户外广告设施业主对广告设施的安全未给予足够的重视,因此导致多数户外广告设施结构存在诸多安全隐患,比如:1、工程勘察失误在落地广告设施的基础设计时,由于未认真进行地质勘察,随意确定地基承载力,盲目套用邻近场地勘察资料,未能查清软弱层、暗滨、空洞等隐患的情况下,使设计的地基承载力与实际承载力差异较大,往往在户外广告结构使用一段时间后,结构基础产生过大沉降和沉降差,使广告设施发生倾斜事故。2、设计方案不当部分广告设施未请设计机构进行设计,仅凭经验施工,部分虽然有设计图纸,但由于设计人员不够重视,造成工程设计图与实际情况不符,结构方案欠妥,构造措施不当,结构计算简图与实际情况不符等情况。4、施工质量低劣多数施工队伍人员素质较差,不了解设计意图,盲目施工,甚至为了施工方便,擅自修改图纸或偷工减料,造成户外广告设施结构不能满足安全要求。5、结构使用或改建不当部分广告商为满足现有广告内容的需要,未经核算就在原户外广告设施上加大面积进行改造,使结构长期超设计荷载使用,造成原有结构承载力不能满足安全使用要求。6、结构使用的耐久性较差随着户外广告设施使用时间的增长,设施结构本身长期受自然环境因素和外界有害介质侵蚀的影响,造成构件表面油漆的风化、构件的锈蚀、螺栓的松动及焊缝的开裂等现象,由于业主单位对受损构件未及时维护整改,在突发的大风(例如每年的台风)或长期反复风荷载作用下,造成结构坍塌。

广告牌钢构件检测:

钢材的抽样复验:钢材原材料力学及工艺性能检验,60t为一个检验批;2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批,同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓,按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取,每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测,按制造厂和安装单位,分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批,每种表面处理工艺单独检验,每批三组试件。4、焊缝超声波(x射线)无损检测:1)、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验,超声波探伤不能对缺陷作出判断时,应采用射线探伤,其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2)、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝,其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3)、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行;同时,监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理,并做好记录。4)、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例,二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%;5)、对工厂制作焊缝,应按每

条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。