

PBT 美国杜邦 HR5315HF

产品名称	PBT 美国杜邦 HR5315HF
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:HR5315HF 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

Crastin®HR5315HFNC010THERMOPLASTICPOLYESTERRESIN15%玻璃纤维增强材料DuPontPerformancePolymers产品说明：

15%GlassReinforced,HydrolysisResistant,PolybutyleneTerephthalate

Crastin®HR5315HFNC010物性表

基本信息

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料,15%填料按重量

添加剂

脱模

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

CreepModulusvs.Time(ISO11403-1)

IsochronousStressvs.Strain(ISO11403-1)

IsothermalStressvs.Strain(ISO11403-1)

SecantModulusvs.Strain(ISO11403-1)

ShearModulusvs.Temperature(ISO11403-1)

ShearStressvs.ShearRate(ISO11403-1)

SpecificVolumevsTemperature(ISO11403-2)

TensileModulusvs.Temperature(ISO11403-1)

TensileModulusvs.Temperature,Dynamic(ISO11403-1)

Viscosityvs.ShearRate(ISO11403-2)

部件标识代码(ISO11469)

PBT-IGF15

树脂ID(ISO1043)

物理性能额定值单位制测试方法密度1.37g/cm³ISO1183收缩率ISO294-4

垂直流动方向1.1%ISO294-4流动方向0.50%ISO294-4吸水率ISO62

23 ° C,24hr,2.00mm0.40%ISO62平衡,23 ° C,2.00mm,50%RH0.15%ISO62粘数95.0cm³/gISO307硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R计秤)115ISO2039-2

机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量5200MPaISO527-2拉伸应力(断裂)95.0MPaISO527-2拉伸应变(断裂)3.0%ISO527-2拉伸蠕变模量ISO899-1

1hr5000MPaISO899-11000hr4200MPaISO899-1弯曲模量4700MPaISO178弯曲应力150MPaISO178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO179/1eA

-30 ° C7.0kJ/m²ISO179/1eA23 ° C10kJ/m²ISO179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO179/1eU

-30 ° C30kJ/m²ISO179/1eU23 ° C60kJ/m²ISO179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO180/1A

-40 ° C6.0kJ/m²ISO180/1A-30 ° C10kJ/m²ISO180/1A23 ° C10kJ/m²ISO180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO180/1U

-40 ° C30kJ/m²ISO180/1U-30 ° C40kJ/m²ISO180/1U23 ° C45kJ/m²ISO180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度

0.45MPa,未退火220 ° CISO75-2/B1.8MPa,未退火200 ° CISO75-2/A玻璃转化温度165.0 ° CISO11357-2熔融温度225 ° CISO11357-3线形热膨胀系数ISO11359-2

流动4.1E-5cm/cm/ ° CISO11359-2横向1.1E-4cm/cm/ ° CISO11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+14ohmsIEC60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC60093介电强度26kV/mmIEC60243-1耗散因数ASTMD150,IEC60250

100Hz0.010ASTMD150,IEC60250

1MHz0.010ASTMD150,IEC60250

漏电起痕指数325VIEC60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级(1.50mm)HBIEC60695-11-10,-20

极限氧指数20%ISO4589-2充模分析额定值单位制熔体密度1.14g/cm³SpecificHeatCapacityofMelt1860J/kg/ ° C

ThermalConductivityofMelt0.26W/m/K备注1.10 ° C/min2.10 ° C/minPBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料

聚对苯二甲酸丁二醇酯（Polybutyleneterephthalate），又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

- a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
 - b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；
 - c、耐溶剂性：无应力开裂；
 - d、对水稳定性：PBT遇水不易分解；
 - e、电气性能：
 - 1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；
 - 2、介电系数：3.0-3.2；
 - 3、耐电弧性：120s
 - f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。
- 2、PBT的应用（通常指改性品种）；
- a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；
 - b、汽车：
 - 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
 - 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。

(PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用)

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

三、PBT塑料的粘接：

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1.TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。

2.TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。

3.TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。

4.TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。

5.sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

工艺特点编辑

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

广裕塑胶现货供应:PP, PE, PVC, ABS, PC, PC/ABS, PA6, PA66, PA6T, PA9T, PAMXD6, IXEF, PA11, PA12, PBT, PET, PPS, LCP, PEI, PPSU, PSU, PVDF, PEEK, TPU, TPV, TPE, 食品级降解塑料(PBAT, PLA, PBS, PBST)等。

免费提供原料：物性表，UL黄卡，随货同行(提供)SGS,MSDS,FDA,LFGB,USP,COA,PFOS,REACH,ROSH/S
ONY等资料。