

# 数控线切割机床 天宏数控

产品名称	数控线切割机床 天宏数控
公司名称	泰州天宏数控机床制造有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:天宏数控 型号:DK7740 适用行业:通用
公司地址	泰州市海陵区东风北路58号(泰州市海鑫机电制造有限公司内)
联系电话	18652367711

## 产品详情

品牌	天宏数控	型号	DK7740
适用行业	通用	工作台行程(X*Y)	400*500
最大切割厚度	400(mm)	锥度	±6°
最大承重	600	主机重量	1800
主机装箱尺寸	1280*1650	最大加工速度	80(mm/min)
最大加工电流	6(A)	表面粗糙度	小于2.5(um)
最大功耗	370	输入电压	380
控制箱重量	200		

### 电火花数控线切割机床dk77普锥系列

机床型号	工作台行程mm	最大加工厚度mm	电极丝直径mm	锥度mm	最大加工速度mm2/min	加工表面精度um	工作台尺寸mm	机床重量kg	机床外型尺寸mm
dk7735	350*450	400	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	360*600	1400	1200*1400
dk7745	450*550	400	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	460*680	1800	1280*1650
dk7750	500*630	450	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	560*910	2800	1780*2050

dk7763	630*800	500	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	660*1060	3200	1950*2180
dk7780	800*1000	600	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	910*1420	4800	2300*2500
dk77100	1000*1200	600	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	1200*1800	6500	2800*3000

我公司生产线切割机床具有如下特点：

1、技术指标：几何精度：按gb7926-2005标准 数控精度：按gb7926-2005标准定位精度:0.005mmt

重复定位精度：0.003mm加工精度：切割直体精度 0.008mm

切割圆精度 0.015mm最大加工速度 110mm2min 表面光洁度ra 2.5 μ m最大加工电流：5a

最大短路电流：>7a最小加工指令：0.001mm 最大加工指令：± 9999.999mm2、性能特点：高精度：精度保持性高，机床精度可维持十年不变。高性能：高效率低丝耗，可实现大电流快速无条纹切割，连续加工不断丝，保证真圆度过及直角位。高可靠性：性能稳定，平均无故障率可达99%以上。3、功能部件：滚动部件：采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆，高刚性滚动导轨，采用高精度轴承，采用大力矩五相十拍步进电机驱动，储丝筒经过全息动平衡检验，导轮组件整体结构设计，从而保证了机床的高速化，高精度化运行。4

数控系统：采用智能化pc数控系统~高品质pc机，hl软件控制，autop软件编程，抗干扰能力强，自动化程度高，性能稳定可靠。高频电源：采用高性能全数字脉冲电源（主振电路高速数字振荡，大功率vmos场效应管作功效），频率

可调，具有性能稳定，输出功率大，切割速度快，表面光洁度高，电极丝损耗水小等特点。5

电气元件：机床及控制柜的关键电气元器件均采用优质进口件（如集成块，晶体管，功率管，整流桥，继电器等），以确保质量。网络接口：配有acd数据接口，可进行rs232或rs485串口传输，使机床具有网络连接功能，可实现远程传输。6、机床功能：编控一体化，dxf图形文件直接读进编程，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种加工状态显示。具有上下异形，等锥，变锥切割，分时切割，停电记忆，短路回退，断丝保护，靠边定位，模拟校验，自动停机，任意角度旋转，快速回零检查，特殊图形自动编程等二十多种功能。

所有诚信通会员优惠价每套300元。本优惠价元旦前有效。