

XH718高速立式加工中心

产品名称	XH718高速立式加工中心
公司名称	泰州天宏数控机床制造有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:天宏 型号:XH718 最大切割厚度:900 (mm)
公司地址	泰州市海陵区东风北路58号 (泰州市海鑫机电制造有限公司内)
联系电话	18652367711

产品详情

品牌	天宏	型号	XH718
最大切割厚度	900 (mm)	最大加工速度	8000 (mm/min)
最大加工电流	5 (A)	表面粗糙度	Ra 2.5 (um) (um)

xh系列高速立式加工中心

特点：大件采用高品质的优质铸铁，宽导轨间距，机床整体稳定刚强，确保品质及加工精度。各坐标轴采用大功率交流伺服电机，提供了强劲的轴向推力，稳定强切削特性和零件进给速度时的锁紧扭矩，确保任何状态下各轴的稳定性。主轴采用最佳化装置，能够在高速下长时间维持主轴的刚性有精度，可适合多样化的切削加工。

型号技术参数		xh713	xh714	xh715	xh716	xh718
工作台面尺寸	mm	320*880	430*1000	500*1050	600*1300	800*1700
左右行程 (x)	mm	500	800	800	1000	1500
前后行程 (y)	mm	300	400	500	600	800
上下行程 (z)	mm	360	500	550	600	700

主轴中心至立柱导轨距离	mm	300	480	550	600	800
主轴端面至工作台面距离	mm	120-480	125-625	150-700	170-770	170-870
工作台t型槽		3-14	3-18	3-18	5-18	5-22
主轴锥孔		bt40	bt40	bt40	bt40	bt50
主轴转速	rpm	150-6000	60-8000	60-8000	60-8000	60-8000
x,y轴滚珠丝杆规格	mm	3206	3205	4008	4010	6310
z轴滚珠丝杆规格	mm	3206	3205	4008	4010	5010
x,y,z轴电机联结方式		直联	直联	直联	直联	直联
各直线座标进给速度范围	mm/min	5-4800	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000
各直线座标最快移动速度	mm/min	8000	15000	15000	15000	15000
定位精度	mm	±0.01/±0.08	±0.01/±0.08	±0.01/±0.08	±0.012/±0.01	±0.015/±0.013
重复定位	mm	±0.005	±0.004	±0.004	±0.005	±0.005

精度						
刀库容量	把	8/10	8/10	16/20	20/24	24/32
工作台承重	kg	150	500	600	800	1500
外形尺寸 (长*宽*高)	mm	2200*200*2200	2500*205*2350	2660*225*2500	3300*250*2450	4300*380*3200
机床重量(约)	t	2.6/3	3.8/4.2	4.8/5.2	7.8/8.4	13/13.6