

# DK7763数控机床线切割机床

产品名称	DK7763数控机床线切割机床
公司名称	泰州天宏数控机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天宏 型号:线切割机床DK77系列 主电机功率:20 ( kw )
公司地址	泰州市海陵区东风北路58号 ( 泰州市海鑫机电制造有限公司内 )
联系电话	18652367711

## 产品详情

品牌	天宏	型号	线切割机床 DK77系列
主电机功率	20 ( kw )	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	2800 × 3000 ( mm )	主轴转速范围	100 ( rpm )
刀具数量	12	工作形式	车
控制方式	半闭环控制	控制系统	fanuc kn d
布局形式	立式	动力类型	电动
用途	切割	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否

### 电火花数控线切割机床dk77普锥系列

机床型号	工作台行程mm	最大加工厚度mm	电极丝直径mm	技术参数: 度mm	最大加工速度mm2/min	加工表面精度um	工作台尺寸mm	机床重量kg	机床外型尺寸mm
dk7735	350*450	400	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	360*600	1400	1200*1400
dk7745	450*550	400	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	460*680	1800	1280*1650
dk7750	500*630	450	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	560*910	2800	1780*2050

dk7763	630*800	500	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	660*1060	3200	1950*2180
dk7780	800*1000	600	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	910*1420	4800	2300*2500
dk77100	1000*1200	600	0.12-0.2	0.015	80	ra 2.5	1200*1800	6500	2800*3000

1、技术指标：几何精度：按gb7926-2005标准 数控精度：按gb7926-2005

标准定位精度:0.005mm 重复定位精度：0.003mm 加工精度：切割直体精度 0.008mm  
切割圆精度 0.015mm 最大加工速度 110mm<sup>2</sup> /min 表面光洁度ra 2.5 μm 最大加工电流：5a  
最大短路电流

：>7a 最小加工指令：0.001mm 最大加工指令：±

9999.999mm<sup>2</sup>、性能特点：高精度：精度保持性高，机床精度可维持十年不变。高性能：高效率低丝耗，可实现大电流快速无条纹切割，连续加工不断丝，保证真圆度过及直角位。高可靠性：性能稳定，平均无故障率可达99%以上。3、功能部件：滚动部件：采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆，高刚性滚动导轨，采用进口nsk品牌的精度轴承，采

用大力矩五相十拍步进电机驱动，储丝筒经过全息动平衡检验，导轮组件整体结构设计，从而保证了机

床的高速化，高精度化运行。数控系统：采用智能化pc数控系统~高品质pc机，hl软件控制，autop软件编程，抗干扰能力强，自动化

程度高，性能稳定可靠。高频电源：采用高性能全数字脉冲电源（主振电路高速数字振荡，大功率vmos场效应管作功效），频率

可调，具有性能稳定，输出功率大，切割速度快，表面光洁度高，电极丝损耗水小等特点。电气元件：机床及控制柜的关键电气元器件均采用优质进口件（如集成块，晶体管，功率管，整流桥，

继电器等），以确保质量。网络接口：配有acd数据接口，可进行rs232或rs485串口传输，使机床具有网络连接功能，可实现远程传

输。4、机床功能：三维四轴联动，编控一体化，dxf图形文件直接读进编程，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种

加工状态显示。具有上下异形，等锥，变锥切割，分时切割，停电记忆，短路回退，断丝保护，靠边定位，模拟校验，

自动停机，自动找中心，任意角度旋转，快速回零检查，特殊图形自动编程等二十多种功能。