

铸铝合金防冻液腐蚀测试标准-深第三方检测机构

产品名称	铸铝合金防冻液腐蚀测试标准- 深第三方检测机构
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强 荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

铸铝合金防冻液腐蚀测试评估防冻液在不同环境条件下对铸铝合金的防腐效果,铸铝合金以其较高的比强度和优良的综合性能已经逐渐取代传统的铸铁成为汽车发动机部件的主要材料。而铸铝汽缸盖在传热时极易发生腐蚀，此时验证防冻液是否能抑制铸铝汽缸盖发生腐蚀就极为重要。

测试项目：铸铝合金防冻液腐蚀测试

测试目的：评估防冻液在不同环境条件下对铸铝合金的防腐效果。

项目介绍：

铸铝合金以其较高的比强度和优良的综合性能已经逐渐取代传统的铸铁成为汽车发动机部件的主要材料。而铸铝汽缸盖在传热时极易发生腐蚀，此时验证防冻液是否能抑制铸铝汽缸盖发生腐蚀就极为重要。对铸铝合金来说，传统的耐蚀铸铝合金（ZL301）Mg含量约10%但Mg含量带来了铸造性能较差，合金熔铸时氧化、夹杂、针孔等铸造缺陷增加，且有自然时效倾向（使用一段时间后机械性能下降），所以后来的研究沿着降低Mg的途径，先是ZL301

改进型ZL305合金，该合金含Mg7.5%~9.0%、加Zn及加入辅助元素Be、Ti；随后研制Si低Mg的ZL115合金（4.8%~6.2%Si-0.4%~0.65%Mg-1.2%~1.8%Zn）；新的研究方向是低Si低Mg的Al-Mg-Si系合金（1.5%~2.0%Mg-2.0%~3.0%Si），该系合金以Mg、Si为主加元素，Mn、Cr等为辅加元素，初步的研究表明它们具有较好的铸造性能、力学性能及耐腐蚀性能。

测试要求：

测试标准	实验仪器	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围

ASTM D 4340 – SH/T 0620	防冻液铸铝合金 腐蚀测定仪	铸铝合金防冻液 腐蚀试验的标准 试验方法	50.8 mm × 25.4 mm × 1.59 mm	试样的质量损失 、外观形貌、溶 液pH值、试验后 溶液中防冻液的 浓度	金属试样和汽车 汽缸盖
----------------------------	------------------	----------------------------	--------------------------------	---	----------------