

# 金迈机械 木箱包装裁板锯厂家 木箱包装裁板锯

产品名称	金迈机械 木箱包装裁板锯厂家 木箱包装裁板锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

### 金迈机械-数控裁板锯合金圆锯片的磨损与使用

- 1、砂轮厚度宽度对磨刀影响，木箱包装裁板锯哪家好，一般合金硬度较高不适宜砂轮过厚，原则厚宽控制5mm内，前角砂轮视齿密疏厚度在1.5mm至2.5mm，宽度在2.5mm至4mm，否则影响退刀，形成二个刀面。后角砂轮视其齿疏密，数控裁板锯，木箱包装裁板锯报价，厚度在5mm，宽度在3mm及5mmde。
- 2、砂轮直径，平面砂轮视合金厚度而定，2mm以下合金一般砂轮直径在 80mm，2.5mm—3.5mm厚合金砂轮直径在 100mm，3.5mm以上合金厚度适宜直径 125mm砂轮，木箱包装裁板锯厂家，前后角砂轮一般选用直径 125mm。
- 3、砂轮修整，现时金刚石砂轮一般出厂时未做动平衡，也很少修整。前角及后角砂轮在使用前，用一块碳化硅砂轮放平，木箱包装裁板锯，手抓金刚石砂轮在磨削面平稳状态下，轻轻走8字形即可修平，使你得到更好磨削效果。

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

## 金迈机械解说裁板锯的保养问题

接下来金迈机械为大家介绍一下数控裁板锯的日常保养问题，希望对大家有所帮助。

- A、根据工作量，应定期对机器内部进行除尘作业，保证马达的正常散热
- B、定期对推台轨道进行除尘，以确保推台的平稳运行
- C、定期对皮带进行检查，发现磨损情况应及时更换
- D、定期对机身需润滑部位注油，保证设备运行的稳定和安静

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

## 金迈机械-数控裁板锯磨削液对刀具磨削作用

接下来金迈机械给大家介绍一下数控裁板锯磨削液对刀具磨削作用，希望对您有所帮助。

- 1、磨削液特性：滑润、冷却、去污、清洗、防锈，能及时清洗表面磨削出来金刚石粉及钨粉提高磨削光洁度，防止烧刀。
- 2、油基类磨削液主要由矿物油类组成，适宜磨削温度较高，缺点去污能力差，无法及时清洗磨削表面，大量金刚石及钨粉在砂轮与工件之间产生研磨，无法将刀具表面磨削光滑，成品后用大量人力或超声波清洗，不适宜合金圆锯片磨削使用。
- 3、水基磨削液主要由化学合成，是表面活性剂组成，适宜磨削，无机盐在水中电离子带正负电荷，砂轮与工件表面形成吸附层将砂轮空隙内污物及时冲洗冷却，价格低廉，效果。

高密市金迈机械科技有限公司欢迎大家的到来，期待与您的合作！

金迈机械(图)-木箱包装裁板锯厂家-木箱包装裁板锯由高密市金迈机械科技有限公司提供。金迈机械(图)-木箱包装裁板锯厂家-木箱包装裁板锯是高密市金迈机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戈欣。同时本公司还是从事数控裁板锯，数控裁板锯厂家，木工数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。