

不锈钢板材 南京喜格利装饰 不锈钢板材厂家

产品名称	不锈钢板材 南京喜格利装饰 不锈钢板材厂家
公司名称	南京喜格利装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区沿江街道浦洲路35号
联系电话	13915981348 13915981348

产品详情

如何防止不锈钢管在切割时被划伤?

很多不锈钢加工商家人在切割304不锈钢管过程中会出现失误，造成不锈钢管表面被划伤，影响不锈钢制品美观。那么如何避免这个失误，防止被划伤呢?

首先原料进行备料时，304不锈钢管之间应面对面或者背对背进行摆放，另外还要注意刀具的磨损情况，以及是否有毛刺等。

其次304不锈钢管进行切割加工时，应首先确认304不锈钢管是否有划伤现象，以便检查来料质量。如有划伤，应退回，不能进行加工。

再次304不锈钢管进行弯曲时，要先查看一下上下模以及板料上是否有杂质或者异物，如有则不能进行弯曲操作，以防压伤304不锈钢管。

还有就是对304不锈钢管进行焊接时，焊接工作台应保持干净平整，不锈钢板材厂家，没有任何异物，如有应及时清除掉。

锈钢板材的日常维护保养常识

1.保持板面干净 日常中要保持板面的干净。为防止板面积聚太多灰垢，请不定期及时用清水清洁板面，尤其是台风过后；当油性物质或日常清洁剂残留依附在板面时，请用柔软干净的布擦拭，然后用中性洗涤剂（如3M洗车液）或清洗剂进行洗涤。清洁中禁止使用酒精、酸碱类洗涤剂；大门安装后，不锈钢板材，门框附近贴砖后及时清洁不锈钢表面。 2、及时保养 沿海环境中，因大气中由海风带来含盐量高的水汽，附着在已加工的板材上可能会使得板材生锈，若不定期保养，即使事后经过处理，表面效果欠佳；为了降低沿海高盐度环境对不锈钢板板面的侵蚀作用，建议至少每星期进行保养一次。如果生锈比较严重，可以采取先使用高标号砂纸将生锈的颜色板大门做表面处理，然后再使用调配漆（根据颜色调

配的漆)及空压机喷漆处理。

今天我们就来解读下横焊的注意事项。

3.焊把摇晃方法

圆弧之字形摇晃时焊横向划半圆，呈类似圆弧之字形往前移动，这种方法适用于坡口对接接头。操作时焊在焊缝两头停留时间稍长些，在通过焊缝中心时运动速度可适当加快，然后获得焊缝。

以增加焊缝宽度。防止焊丝与钨极接触、磕碰，否则将加剧钨极烧损并引起夹钨。钨极的长度5到8毫米。

焊丝端头不能脱离保护区，打底焊减少断弧次数，防止停弧以减少接头。

焊接时发现缺陷，气孔未融合，等应将缺陷，不允许应重复熔化的方法来消除缺陷方位点。

4.收尾方位

焊接终究收尾时分，冲气体的流量在小空地流量加快了，因此可以选用尾部开出一个排气孔。把剩下的气分流一下。

尽量减小焊与焊件的夹角，拉长电弧使电弧热量首要聚合在焊丝上，不锈钢板材折弯，加快焊接速度并加大填丝量。

环形焊缝熄弧时，先稍拉长电弧，待堆叠焊接一公分时分，不加或加少量的焊丝，然后熄弧收弧焊缝完毕收弧时，填满熔池，再按动电流减按钮，使电流逐渐减小后停下电弧。

假设焊机无电流衰减设备，收弧时可减慢焊接速度，不锈钢板材加工厂，增加焊丝填充量填满熔池，随后电弧移至坡口边沿快速停下。电弧停息后，焊喷嘴仍要对准熔池，以接连气保护，防止氧化。

不锈钢板材-南京喜格利装饰-不锈钢板材厂家由南京喜格利装饰工程有限公司提供。“不锈钢板材批发,零售,剪板,折弯,刨槽,弯圆,冲孔,切割等,”选择南京喜格利装饰工程有限公司,公司位于:南京市浦口区沿江街道浦洲路35号,多年来,喜格利装饰坚持为客户提供好的服务,联系人:陈茂武。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。喜格利装饰期待成为您的长期合作伙伴!