

生产卷制法兰企业卷法兰加工厂

产品名称	生产卷制法兰企业卷法兰加工厂
公司名称	新乡市法兰机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	新乡市工业园区支四路与天峰街交叉口西南角
联系电话	03737015772 13837381975

产品详情

卷制法兰生产的原材料是扁钢，一般为6米或者9米的长条，尺寸宽度一般从20-160，太宽或者太窄的都不好做成卷制法兰，厚度从4-50，太薄或者太厚也不好用来生产法兰，只有在合适的扁钢范围内，生产合适的直径尺寸，才可以适用卷制法兰的生产方式。卷制法兰的加工原理是冷弯的方式使被加工成圆形，也就是说一块长条状的带钢经过设备的加工使其发生形状的改变，形成圆形或者弧形，然后再用设备把它的接缝给焊上，然后再进行其他的一些工作，例如焊口打磨平整，法兰圆度调整到客户规定的公差内，包括法兰的内径尺寸，用料的厚度等等，都要符合客户需求。

卷制法兰的加工工艺是一种常见的冷弯设备的加工方式，用至少3个以上的模具，程三角形结构对工件进行弯曲卷制，通过调整被动轴和主动轴的距离，来调整卷制法兰的直径大小。当然还有一些法兰机的轴数较多，像常见的五辊法兰机，七辊法兰机等等，而且被动轮的进给方式也有多种选择，有的是手轮式机械进给，有的是液压缸推进式进给等等。这种加工原理也被应用到很多冷弯设备中。卷制法兰的加工过程，除了卷制之外，还有后续的切割、焊接、校圆、打磨、压平等工序，并非只是设备上卷好就可以了，为了保证卷制法兰的尺寸精确，后续的工序也是一个都不能少，这需要一整条生产线的工人互相配合。卷制法兰看产品很简单，只是一个圆环而已，但是仅这一个圆环也包含了好几道工序的工人紧密配合，才能生产出合格的产品。把简单的事情做好，便是一份伟大的事业。