

在线缠绕机 安徽美鸿科技厂家 蚌埠缠绕机

产品名称	在线缠绕机 安徽美鸿科技厂家 蚌埠缠绕机
公司名称	南京奥米泰科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园1-379号
联系电话	13851918388 13851918388

产品详情

自动缠绕机的安装使用注意事项时

对于我们的包装机械来说，我们现在很多企业都是开始使用的，每个企业包装的产品不同，因此我们使用的包装机械不同，现在包装机械的种类有很多，选择的时候先要确认我们对于产品的包装具有什么样的要求，这样才能保证产品的包装，自动缠绕机是包装机械的一种，全自动缠绕机，托盘缠绕机的转盘出现问题如何解决？我们都知道转盘是个圆形的，有时候可能需要电焊机的使用，电焊机又是什么呢？

电焊机的安装与使用注意事项

电焊机不允许在高温、高湿环境中工作，更不允许在有害工业气体、场合下工作。

电焊机的外壳必须牢固接地，应采用单导线与接地网络连接在一起.在电在他的整个工作过程中，不能随便拆除接地线。

电焊机的电源应由电网供给，电焊机的电源导线应采用BXR型橡皮缘铜线或橡皮套电缆，电焊机的焊把线采用YHH型焊接用橡胶套铜芯软电缆，蚌埠缠绕机，须有良好的缘，必要时应加保护，不要有任何报伤。

使用多台电焊机时，每台电焊机接地装置的连接应采取单直接与地线网连接的方式?应将电焊机接在三相交流电源网络上，使三相网络负载尽量平衡。

电焊机在使用前，应认真检查一次绕组的额定电压与电源电压是否相同，检查电焊机接线端子上的接线是否正确。

新电焊机或长期停用的电焊机重新使用时，应用500V兆欧表摇测其缘电阻，缘电阻不应小于0.5MQ。

移动电焊机时.一定要先切断电焊机电源，不允许带电移动，并注意勿使电焊机受到剧烈震动和碰撞，以免外壳与带电体接触。

阻拉型缠绕机的上端与下端包装的层数通过设定能够通过数字输入完全控制。阻拉型缠绕机在工作过程中的环节是调节薄膜的拉紧力与穿膜，而这一般是通过调整转盘的转速和电机的转速来控制薄膜张紧程度。这张紧程度只要掌握这个工作原理——转盘的转速如果比电机的转速快，薄膜就会越紧，转盘的转速比电机的转速慢，薄膜就会越松，就能轻松地控制薄膜的张紧程度。

缠绕机厂家如何去调整：

1、计数误差

在自动过程中，拉伸膜缠绕机膜架上升至高点时开始计数，如果此时传感器与测试点并不在同一位置，将出现顶圈圈数不是一个整数，这样情况是正常的，缠绕机厂家，可根据自己的需要增加或减少圈数达到误差小。同样在一个循环结束后的底圈圈数计数也有同样的问题。

2、光电开关的使用

1) 我们建议在一般情况下尽量不要经常调整光电开关的设定，因为那样容易造成拉伸膜缠绕机误动作或光电开关旋钮损伤。

2) 注意：光电开关使用时，对于一些货物如带色玻璃物、反射性较弱的货物、小件间隙较大的货物、透明货物或在阳光或卤光照射环境下，光电开关会有不起作用的现象，此时可据后面讲述的方法调整，如无法调好应使用备用的限位挡块，将电气柜中的钮子开关钮至“OFF”，光电开关作用被屏蔽；其使用仍可与光电测高时媲美，甚至效果更佳。如正常使用自动测高，前述钮子开关务必钮到“ON”。

3) 光电开关出厂前已经进行了调整，但出现以下情况时可以通过调节光电开关来实现：光电开关感测不到货物时，可适当修正光电开关方向，使其直射货物中心；如不，可打开光电开关外壳调整感测距离，顺时针方向调节灵敏度旋钮，直至达到可靠感测为止；光电开关感测到货物或转盘以外时，可逆时针调节灵敏度旋钮，在线缠绕机，直至达到可靠感测为止。

注：拉伸膜缠绕机穿膜时务必将紧急停止按钮按下！以防胶辊动作，挤伤手臂！

4、预拉伸膜导出

预拉伸：在薄膜导出方向根导向辊是一个在摆臂上的导向辊，当薄膜被牵引时该导向辊向外移动，传感器感测不到摆臂时启动预拉伸电机，薄膜被输出，当牵引减小或放松时，摆臂回复，传感器感测到摆臂时预拉伸电机停止输出。在使用或手动牵引时应适当调整薄膜张力，避免薄膜被反卷到胶辊上面，影响工作效率。

在线缠绕机-安徽美鸿科技厂家-蚌埠缠绕机由南京奥米泰科技有限公司提供。南京奥米泰科技有限公司位于南京市栖霞区迈皋桥创业园1-379号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前奥米泰科技在多功能包装机中享有良好的声誉。奥米泰科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。奥米泰科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。