

# 东莞华盛喷砂机械有限公司 抛丸机 吊钩式抛丸机

产品名称	东莞华盛喷砂机械有限公司 抛丸机 吊钩式抛丸机
公司名称	东莞市华盛自动化喷砂机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华盛机械 型号:HS-Q1346-2SS 产地:东莞市
公司地址	东莞市沙田镇沙田大道239号1栋102室
联系电话	13528645587 13528645587

## 产品详情

### 一、华盛公司概述

东莞市华盛自动化喷砂机械有限公司是一家集表面处理和高新技术研究开发、设计、制造、销售为一体的现代化企业，同时也是同行业较具规模实力

的制造商。

华盛机械主营：表面处理核心产品---

自动喷砂机、环保型喷砂房、环保型高中档喷砂机、抛丸机、手动喷砂机，配套直销各类机器配套

零配件、易损件耗材、喷砂、抛丸磨料。

本机型适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。吊钩式抛丸机作为抛丸清理机的标准机型，其工作圆筒直径从900到1300 mm, 高度从1300

到2200 mm. 标准机型带有2-7个抛头，承载量达10000公斤，

这款抛丸机的生产效率相当高，灵活性跨度也相当大，是理想的清理强化设备，并且操作简便，只需将要处理的工件装载上机器，

按下启动按钮，经过一个很短的时间(一般为5-7分钟)，即完成了整个

清理过程，清除掉所有粉尘和残余丸料，主要适用于各种中、大型铸件、锻件、焊件、热处理件的表面处理，包括易碎和形状不规则的工件。

## 工作原理

吊钩式抛丸机分为单吊钩和双吊钩，吊钩式抛丸机由两个吊钩装载工件交替进入抛丸清理室内。利用抛丸器将0.2~0.8的弹丸抛向工件的表面，使得工件的表面达到一定的粗糙度，让工件变得美观，

或者改变工件的压应力提高寿命。本机型广泛应用于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。

## 因应范围

吊钩式抛丸机适合于化工、电机、铸造、建筑、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的

少量砂芯、粘砂及氧化皮;适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。我们应用抛丸清理技术来达到除锈、强化的目的，是因为抛丸清理现在仍然是世界上经济和可靠的方法。

## 注意事项

1. 仔细检查机器的各部件是否连接牢固;

2. 按照本说明书第六部分的要求进行润滑;

3. 空载试车 2~3 小时

4. 若以上各步骤没有发现问题，则打开提升机和螺旋输送机，从清理室大门处向设备中加入约 600Kg

的新弹丸。这些弹丸经螺旋输送器的输送和提升机的提升，贮存在分离器下部的料斗内。开车后，

这些弹丸将通过料斗下部的电动供丸闸阀流入抛丸器，对清理室内的待清理工件进行抛丸清理。

5. 在调节抛丸器时，应注意抛丸器的定向套位置应使弹丸抛射全部覆盖在被清理的工件上，否则会影响清理效率。定向套窗口的位置，可参考图五所示位置行安装，必要时可在一块木板上涂以黑墨或

铺设一张厚纸，放在被清理工件的位置处，启动抛丸器，人工向抛丸器的进丸管中加入少量的弹丸，检查抛射带的位置，如抛射区位置不正确，应调整定向套，以获得理想的位置为准。定向套调整后，

可进行负荷试车，经过 30 分钟的抛丸后再加入 400Kg 的弹丸。按照以上5个步骤安全试车才能保证吊钩式抛丸机的正常运行