

硫黄铜高压产品焊接加工

产品名称	硫黄铜高压产品焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

硫黄铜高压焊接注意以下是三个方面

一、焊接防护：因为硫黄铜焊接过程容易产生锌,硫烧损，会出现焊接过程中母材冒烟现象比较严重，焊丝如果选用类似锡黄铜的黄铜钎料当作焊丝那焊丝的冒烟甚至更加严重，这种情况下要做好通风排风处理，或者是佩戴过滤送风的变光焊帽，做一下这样的防护会尽量减少焊接过程中产生的有害烟雾对呼吸系统造成的伤害。

二、操作手法：硫黄铜的高压焊建议采用点丝送丝法焊接，而不要用连丝焊。

三、焊接材料的选择：因为硫黄铜本身焊接过程中，母材形成熔池以后，硫和锌就大量烧损，如果焊接材料再有大量烧损那操作过程将变得无比的郁闷，焊丝锌烧损的话，熔池看不清，甚至无法成型，所以在氩弧焊接硫黄铜的时候尽量选用氩弧焊专用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接，而不是气焊黄铜焊丝，这种就是避免了焊接过程中焊丝冒烟的问题。

四、焊接工艺的控制：焊接过程中表面打磨的干净度，气体的纯度及焊接前是否预热都根据母材现场定。有的管路比较大比较厚还是有必要预热以后焊接的。