

锻铜雕塑定制，锻铜雕塑公司

产品名称	锻铜雕塑定制，锻铜雕塑公司
公司名称	曲阳县唐韵园林雕塑有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	品牌:唐韵 产地:河北保定 材质:铜
公司地址	河北省保定市曲阳县恒州镇新农村村南
联系电话	13831274635

产品详情

锻铜雕塑作为一个优美的工艺品越来越受到人们的喜爱，锻铜雕塑已有几千年的历史，是使用铜的延展性兴起来得篆刻技术，又叫敲铜，简单来说，就是在铜板上进行创造，利用铜板加热后质地变软，锤打后又恢复坚固的特性，不断重复雕琢制做成艺术作品或其它工业用品。

把一块坚固的铜锻打造成美丽的雕塑，要经过下面这些过程：

一、准备阶段

设计稿：要求设计稿为线稿，线条清晰连贯准确，因为所有的线条都是将来铜浮雕的临界线，设计稿的优劣很大程度上决定了之后的锻铜成品的大形和细致程度的把握。锻造之前，需要将设计稿放大成需要的尺寸备用。

锻铜材料：采用1.2毫米厚的紫铜板，紫铜板延展性和柔软度更适合锻造。板厚根据作品的大小来定，大的作品用后板小的作品用薄板。

锻铜的工具：锻铜的工具主要为镊子、锤子、火、胶泥。镊子为自制，这也是锻铜成为篆刻的原因。镊子是用钢筋截成，由锻造者自行制作，根据锻造的需要，做成不同形状，主要有圆口、方口、扁口、椭圆口、尖口、平口等。锤子为一般的小锤即可。火为氧气加乙炔高温，用于铜板的加热退火。胶泥为松香和沥青等混合制成，用于锻造时的衬垫。

二、工艺流程

篆刻稿：将放大好的稿子用浆糊或乳胶贴在铜板上，后垫胶泥，以镊子直接沿着稿子打制轮廓线，然后根据设计者的思路，锻打大致的起伏，期间，需要不断火烧。铜板自然冷却后，进行细致加工阶段。之中根据作品的需要，采用不同的镊子，后面点上胶泥，不断正反反复捶打，包括进行肌理的处理。

锻造完成之后，需要清理胶泥。以1:50的盐酸进行清洗，之后以1:500的稀释硫化钠浸泡，待到铜板全部

变黑后，以清水清洗，拉丝布手工打磨，最后打蜡或喷透明漆做保护层。