

双柱立式车床、双柱立车 立式车床

产品名称	双柱立式车床、双柱立车 立式车床
公司名称	青岛沃迪数控装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:立式车床 控制形式:人工
公司地址	青岛市市南区延安三路117号甲405室
联系电话	13176896315 13705323769

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	立式车床
控制形式	人工	型号	DVT350、DVT400、DVT500
主电机功率	55 (kw)	外形尺寸	5040*4400*4350 (mm)
加工精度	普通精度	最大加工长度	3150 (mm)
最大加工直径	3500 (mm)	最大回转直径	3500 (mm)
主轴转速级数	16	主轴通孔直径	80 (mm)
安装形式	落地式	布局形式	立式
适用行业	冶金	动力类型	机械传动
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

1、本系列机床适用于硬质合金及陶瓷等刀具，对黑色金属、有色金属及部分非金属零件的内、外圆柱面、内外圆锥面、端面、切槽等进行粗、精加工。2、进给采用交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。机床结构具备数控基础，便于将普通型改造数控型。3、机床的主传动由交流电机驱动，经16级主轴变速机构，实现工作台的转速范围。也可根据用户特殊要求选直流电机。主传动：两级机械变速三级调速。4、工作台为热对

称结构。工作台主轴采用高精度可调径向间隙双列短圆柱滚子轴承定心。轴向采用恒流静压导轨。使工作台具有旋转精度高，承载能力大，热变形小的特点。5、垂直刀架水平导轨为静压卸荷导轨。滑枕垂直运动导轨为滑动导轨。6、根据用户需求，可提供数显装置，电主轴磨头装置。

[主要规格与参数]

参数名称	单位	dvt315 × h/w	dvt350 × h/w	dvt400 × h/w	dvt500 × h/w
最大加工直径	mm	3150	3500	4000	5000
工作台直径	mm	2830	2830/3150	3150/3600	4000/4500
最大加工高度	mm	2000/2500	2000/2500/3150	2000/2500/3150	2000/2500/3150/4000
最大工件重量	t	12/20/32			32/40/50
刀架水平行程	mm	-20 ~ 1840	-20 ~ 2015	-20 ~ 2265	-20 ~ 2765
右刀架切削力	kn	35/40	35/40	30/40/50	30/40/50
左刀架切削力	kn	28/35	28/35	28/35	28/35
左右刀架搬度极限		220 ± 30 ° 240 ± 30 ° 280 -15 ° ~ 30 °			
工作台最大扭矩	kn.m	80	80	80/100	80/100/125
滑枕截面	mm^2	220/ 240	220/ 240	220/ 240 × 280	220 × 240/
滑枕垂直行程	mm	1250/1400/1600	1250/1400/1600	1250/1400/1600	1250/1400/1600/
主传动电机功率	kw	ac 55/dc 75	ac 55/dc 75	ac 55/dc 75	ac 55/dc 75
工作台转速	r/min	1.6 ~ 50/0.63 ~ 63(16)级 (两档)	1.6 ~ 50/0.63 ~ 63(16)级 /0.5 ~ 50(两档)	1.6 ~ 50/0.5 ~ 50(16)级 (两档)	1.25 ~ 40/0.5 ~ 50(两档) /0.4 ~ 40(两档)
刀架快速	mm/min	4000	4000	4000	4000
工作台导轨副		静压/滚动	静压/滚动	静压/滚动	静压/滚动
进给电机扭矩	n.m	48	48	48	48