

# 数控立式车床 数控立车 wordie

产品名称	数控立式车床 数控立车 wordie
公司名称	青岛沃迪数控装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:wordie
公司地址	青岛市市南区延安三路117号甲405室
联系电话	13176896315 13705323769

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	wordie
型号	3.5米、4米、5米、6.3米、 8米数控立式车床	主电机功率	55 ( kw )
运动方式	点位直线控制	加工尺寸范围	50-5000 ( mm )
主轴转速范围	0.5-60 ( rpm )	刀具数量	4
工作形式	车	控制方式	半闭环控制
控制系统	西门子	布局形式	立式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	船舶
产品类型	全新	是否库存	否

1、本系列产品执行国家现行最新的精度标准及我厂刚度标准，采用国内外先

进配套件，满足了强力切削、工作台超重载荷、动静态精度高、动作安全可靠、使用寿命长、加工效率高的要求。主要适用于高速钢、硬质合金刀具及陶瓷刀具，对黑色金属、有色金属和部分非金属零件的内圆柱面、内外圆锥面、螺纹、圆弧面及复杂曲面的粗精加工。

2、工作台和工作台底座采用整体铸造热对称结构，主轴轴承采用高精度双列短圆柱滚子轴承，工作台导轨采用恒流静压导轨，并且采用恒温冷却。确保机床具有高的旋转精度和足够的刚度、强度、热稳定性。

3、立柱采用龙门框架封闭结构，通过有限元分析计算，使结构尺寸与受力状态达到最佳。

4、垂直刀架水平导轨采用滑动或静压卸荷导轨、恒流静压导轨，垂直运动采用滑动导轨、滚滑复合导轨。两项进给均采用交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。根据用户需要可加装普通刀架或双数控刀架。

5、机床主传动由直流电机驱动，经两档变速机构，实现工作台的转速范围

5、数控系统采用西门子、法那克、或由用户选择其它系统。

7、5米立车—10米立车需特殊订货详情电话咨询。

	ck5231、ck5235、ck5240、ck5250型数控双柱立式车床			
	ck5231	ck5235	ck5240	ck5250
最大加工直径(mm)	3150	3500	4000	5000
工作台直径(mm)	2830	3150	3600	4000/4500
最大工件高度(mm)	2000/2500	2000/2500/3150	2000/2500/3150	2500/3150/4000
最大工件重量(t)	20/32	20/32	20/32/40	32/40/50
刀杆截面尺寸(mm <sup>2</sup> )	50 × 50	50 × 50	50 × 50	50 × 50
刀架最大切削力(kn)	右40	右40	右40	右50
	左35	左35	左35	左35
工作台最大扭矩(kn.m)	80	80	80	80/100
工作台转速(r/min)	0.63-63	0.63-63	0.63-63	0.63-63
刀架进给量范围(mm/min)	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500
刀架快速移动速度(mm/min)	4000	4000	4000	4000
刀架水平最大行程(mm)	-20-1840	-20-2030	-20-2265	-20-2765
刀架垂直最大行(mm)	1250/1400	1250/1400/1600	1250/1400/1600	1400/1600/2000
左刀架水平搬度	-15 ~ +30	-15 ~ +30	-15 ~ +30	-15 ~ +30
横梁最大行(mm)	1750/2250	1750/2250/2750	1750/2250/2750	2250/2750/3500
横梁升降速(mm/min)	350	350	350	350
滑枕截面尺寸(mm <sup>2</sup> )	240	240	240	240/ 280
主电机功率(kw)	dc55	dc55	dc55	dc75