河南驻马店石英砂雪花白金刚砂儿童沙滩用

产品名称	河南驻马店石英砂雪花白金刚砂儿童沙滩用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

我公司主要经营石英砂，雪花白、石英粉、铜矿砂、金刚砂、鹅卵石

创圆工业技术（广州）有限公司主要从事石英砂、石英粉、金刚砂、鹅卵石等矿物的生产与销售。经营范围广泛：拥有球磨砂粉4-6目、6-8目、8-16目、16-26目、26-40目、40-100目、100目以上规格砂；8-16目、16-26目、26-40目、40-70、70-100、150目烘干砂粉、以及200目、325目、400目、600目、800目、1250目、2000目、3000目硅微粉。 工厂年生产力5万吨，质量过硬，产品含量So2>99.5，含Fe2o3<0.03.。石英砂粉，硅微粉是主要的工业矿物原料，广泛用于普通玻璃，光学玻璃，光伏玻璃，玻璃纤维，陶瓷，耐火材料，釉料，人造石英石，建筑化工，塑料，橡胶，磨料等行业。鹅卵石的规格：电厂、变压器专用鹅卵石：5—8CM、8—12CM;水处理鹅卵石滤料：2—4mm.4—8mm.8—16mm.16—24mm;污水处理鹅卵石承托层：3—5CM、5—8CM;园林路面鹅卵石：2—3CM、3—5CM、5—8CM;人工河、护坡、湖底、河堤用鹅卵石：8—12CM、12—18CM、18—25CM。

筛孔尺寸和标准目数对应表

筛孔尺寸（mm）	标准目数 (目）	筛孔尺寸（mm）	
4.75	4	0.355	45
4.00	5	0.300	50
3.35	6	0.250	60
2.80	7	0.212	70
2.36	8	0.180	80
2.00	10	0.150	100
1.70	12	0.125	120
1.40	14	0.106	140
1.18	16	0.090	170

1.00	18	0.0750	200
0.850	20	0.0630	230
0.710	25	0.0530	270
0.600	30	0.0450	325
0.500	35	0.0374	400
0.425	40		

喷砂工艺对金刚砂、石英砂有什么重要性？

石英砂和金刚砂的相同处就是都可以用作喷砂除锈，所以除了喷砂金刚砂、石英砂材料的质量外，喷砂工艺尤为重要!以下是喷砂工艺的详细说明：

1.采用液体喷砂来清理精铸件,不仅能
清除铸件表面的氧化皮及残留物,还能起抛光作用,提高铸件的表面光洁度。特别是 对形状复杂的无余量的精铸件,采用液体喷砂清理和抛光是较经济有效的工艺方法,例如航空发动机的涡轮叶片等.喷砂石英砂,喷砂用石英砂,铸造用石英砂

采用液体喷砂来清理压铸件能使零件露不错泽
一致的金属本色,使零件的外观更美观。如采用液体喷丸效果更好,同时还可以提高
零件的表面硬度和抗蚀能力。液体喷丸还可以达到装饰的作用,如各种仪表外壳、框架等。
喷砂石英砂,喷砂用石英砂,铸造用石英砂

对砂型铸造的铝合金铸件、铜合金铸件采用液体喷砂同样得到较高
的表面质量。但对较粗糙的铸钢、铸铁毛坯,一般不推荐采用液体喷砂工艺。

2. 喷砂金刚砂、石英砂如何清除氧化皮

热处理后的氧化皮及残盐,采用液体喷砂清
理不仅能清除氧化皮而且还能提高零件的表面光洁度。尤其对形状复杂的模具及准确 零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分,还能提高锉刀的使用寿命。

热轧后的各种稀有金属板材,也可采用液体
喷砂清除氧化皮及斑渍,为冷轧作准备,提高板材的表面质量。