

ARCFCW9011耐磨药芯焊丝修复磨棍

产品名称	ARCFCW9011耐磨药芯焊丝修复磨棍
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 ARCFCW:ARCFCW9011 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

产品详情

ARCFCW9011耐磨药芯焊丝

2.1、执行GB10045-88标准碳钢药芯焊丝。

3、设备运行的环境条件

3.1、#1-#4锅炉磨煤机正常运行，磨棍工作环境在70-300 之间；因此，磨棍堆焊后，堆焊部位的材质温度要求必须符合磨煤机的正常工况。

4、技术要求

4.1、基本参数：

产品牌号	ARCFCW9011自保护药芯焊丝
材料等级	高抗磨损性能焊丝
符合标准	GB10045-88
焊材硬度值	约58-62HRC
材料标识	高铬、碳铁基硬质合金
使用温度	550
规格	3.2mm

4.2、焊材特性要求：

4.2.1、材料等级高抗磨损性能必须符合标准 GB10045-88标准，材料标识：GB10045-88标准，材料标识，高铬、碳铁基硬质合金碳含量(%)5.0，铬含量(%)24.0，其它金属Mn含量(%)0.29、Mo含量(%)3.80等焊材硬度值约58-62 HRC。

- 4.2.2、焊后细化的碳化物均匀分布在强化的磨辊表面。
- 4.2.3、具有高抗磨性，产生奥氏体，堆焊材料中含初始碳化物。
- 4.2.4、在磨煤机内转动时给予磨辊摩擦力时，材料显示极其耐磨。
- 4.2.5、材料在摩擦力作用下易于抛光，但不适合用于火焰切割，并且不能机械加工，会形成裂缝。
- 4.2.6、应用温度范围不超过550 。
- 4.2.7、 3.2mm包装，单卷装50kg/卷。

5、设备配置

- 5.1、#1、#2锅炉磨煤机，设备型号：ZGM-95、出力：40.33t/h；磨煤机磨盘转速：26.5r/min，每台磨煤机配置3个磨辊，直径 1550mm，厚度530mm。
- 5.2、#3、#4锅炉磨煤机，设备型号：ZGM-95N、出力：51.5t/h；磨煤机磨盘转速：26.5r/min，每台磨煤机配置3个磨辊，直径 1550mm，厚度530mm。
- 5.3、我厂磨辊堆焊机，设备型号为ARC-NMG7-2磨辊/盘自动堆焊机，送丝机速度在0.5-2.5m /min 范围内连续可调，适用于包括2.4-4.0 m m药芯焊丝的进退和校直。