

ARCFCW9976耐磨埋弧药芯焊丝

产品名称	ARCFCW9976耐磨埋弧药芯焊丝
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 ARCFCW:ARCFCW9976 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

产品详情

ARCFCW9976耐磨药芯焊丝

高抗磨损性能的硬面材料

焊材应用 适用于对承受高度磨损和中等冲击的部件作硬面处理，例如焊补和修复电厂磨煤辊/盘瓦、水泥厂立磨磨辊/盘、矿山粉碎机辊、破碎机锤，制造耐磨复合钢板，复合辊堆焊等。特点焊后细化的复合碳化物均匀分布在强化的基体内，高应力，磨耗性特佳，是修复磨辊表面耐磨层的专用材料，所修复磨煤辊之寿命平均在12000小时以上。

材料等级 高抗磨损性能

符合标准 GB10045-88标准

材料标识 高碳、高铬，附加有硼元素的铁基硬质合金

碳含量(%) 5.5

焊材硬度值 约59-63 HRC焊材特性

焊后细化的碳化物均匀的分布在强化的基体内具有高抗磨性。

具有较高的硬度

工件表面堆焊后，再变形性有限

材料不能机械加工处理

应用温度范围不超过550

规格 1.2mm , 1.6mm , 2.0mm、 2.4mm、 2.8mm、 3.2mm

包装 卷装50kg/卷;桶装250kg/桶

焊接指示 不用加惰性气体;交直流两用;电弧要尽可能短